



รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์ โครงการ  
การสกัดสารต้านอนุมูลอิสระจากเมล็ดองุ่นและการประยุกต์ใช้ในอาหารทอด

RECOVERY OF ANTIOXIDANTS FROM GRAPE SEEDS AND ITS  
APPLICATION IN FRIED FOOD

โดย

เบ็ญจรัก วาสุภาพ

สนับสนุนทุนวิจัยโดย

สถาบันวิจัย มหาวิทยาลัยรังสิต

## กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณสำนักวิจัย มหาวิทยาลัยรังสิตที่ให้ความอนุเคราะห์เงินทุนวิจัย และคณะเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยรังสิตที่ให้ความอนุเคราะห์สถานที่และอุปกรณ์ในการทำวิจัยและนักศึกษาที่ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยวิจัย

ขอขอบคุณ ผศ.ดร.วราพร ลักษณะม้าย คณบดีคณะเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยรังสิตที่กรุณาให้คำแนะนำ และช่วยแก้ไข งานวิจัยในครั้งนี้

สุดท้ายนี้ขอกราบขอบพระคุณ รศ.ดร.วรรณมา ตูลยธัญ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการวิจัยนี้ซึ่งให้คำแนะนำและตรวจแก้ไข ตลอดจนให้กำลังใจอย่างมากทำให้งานวิจัยในครั้งนี้สำเร็จไปได้ด้วยดี

ผู้ช่วยศาสตราจารย์เบ็ญจรัก วายุภาพ  
ผู้ดำเนินการวิจัย



ชื่อผู้วิจัย: ผศ.เบญจรักษ์ วายภาพ

ชื่อโครงการ: การสกัดสารต้านอนุมูลอิสระจากเมล็ดองุ่นและการประยุกต์ใช้ในอาหารทอด

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาประสิทธิภาพของตัวทำละลายอินทรีย์และสภาวะในการสกัดสารโพลีฟีนอลจากเมล็ดองุ่น ตัวทำละลาย 2 ชนิดที่เลือกในวิจัยนี้ได้แก่ เอทานอล และ อะซีโตน ความเข้มข้นระหว่าง 0 – 100% ภายใต้การสกัดที่อุณหภูมิห้อง และ 50°C เป็นเวลา 3 – 12 ชั่วโมง ผลการทดลองพบว่าเมื่อใช้ตัวทำละลายเอทานอลความเข้มข้น 50%(v/v) ให้ร้อยละผลได้ดีที่สุด 14.86 ภายใต้การสกัดที่ 50°C เป็นเวลา 6 ชั่วโมง สารสกัดที่ได้มีปริมาณโพลีฟีนอล 0.33 กรัม/กรัมเมล็ดองุ่น ค่า  $EC_{50}$  วัดโดยวิธี DPPH และ ค่า Reducing power เท่ากับ 214.6 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร และ 2.38 ตามลำดับ ค่าที่ได้นี้แสดงถึงคุณสมบัติที่ดีในการเป็นสารต่อต้านอนุมูลอิสระของสารสกัดที่ได้ เมื่อพิจารณาค่าใช้จ่ายในการผลิต และ ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ที่จะต้องไม่มีตัวทำละลายที่เป็นพิษตกค้างอยู่ ผู้วิจัยเลือกใช้สารละลายเอทานอลซึ่งมีคุณสมบัติเหมาะสมมากกว่าสารละลายอะซีโตน ถึงแม้ว่าร้อยละผลได้จะไม่มี ความแตกต่างทางสถิติ เมื่อนำสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ได้มาทดสอบการชะลอการเกิดกลิ่นเหม็นหืนในผลิตภัณฑ์หมูทอดเปรียบเทียบกับสารกันหืน 2 ชนิดได้แก่ BHT และ กรดแกลลิก พบว่าเมื่อใช้สารสกัดความเข้มข้น 1.6 กรัม/กรัมผลิตภัณฑ์ สามารถชะลอการเหม็นหืนในผลิตภัณฑ์หมูทอดได้โดยมีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับเมื่อใช้ BHT แต่ดีกว่ากรดแกลลิก

Name: Assistant Professor Benjaruk Vayupharp

Project title: Recovery of Antioxidants from Grape Seeds and Its Application in Fried Food

### Abstract

The efficiency of organic solvent and conditions for extracting phenolics from grape seeds was investigated. Two selected organic solvents; aqueous ethanol and acetone were studied at various concentrations between 0-100% and the extraction was performed under room temperature and 50°C for 3-12 hours. Results showed that under 50°C for 6 hours, the best recovery yield of 14.9 % was obtained with 50% (v/v) ethanol. Under this condition, the extract consisted of 0.33 (g/g grape seed) total phenol. The EC<sub>50</sub> measured by DPPH method and reducing power were 214.6 µg/mL and 2.38, respectively, This implied a high antioxidant activity of the extract. When considering the cost of operation and the safety concerns associated with solvent residue in the product, aqueous ethanol was a more appropriate solvent than aqueous acetone despite no significant difference in the recovery yield. The effect of the extract on retarding oxidative rancidity of fried pork products was compared with 2 commercial additives; BHT and gallic acid. At the concentration of 1.6 g/g product, efficiency of the extract was similar in retarding rancidity was comparable to BHT but lower than gallic acid.

Keywords: Antioxidant, Grape Seed Extractive, Total Phenol, Antiradical

## สารบัญ

|   | หน้า |
|---|------|
| บทคัดย่อภาษาไทย   | ก    |
| บทคัดย่อภาษาอังกฤษ  | ข    |
| กิตติกรรมประกาศ   | ค    |
| สารบัญ  | ง    |
| สารบัญตาราง   | ฉ    |
| สารบัญรูป   | ช    |
| บทที่ 1 บทนำ  | 1    |
| 1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย                                  | 1    |
| 1.2 วัตถุประสงค์  | 2    |
| 1.3 ระเบียบวิธีวิจัย  | 2    |
| 1.4 ผลที่คาดว่าจะได้รับ   | 2    |
| บทที่ 2 ตรวจสอบเอกสาร   |      |
| 2.1 อุ่น  | 3    |
| 2.1.1 ลักษณะทางพฤกษศาสตร์   | 3    |
| 2.1.2 สรรพคุณและประโยชน์ในด้านต่างๆ   | 3    |
| 2.2 สารสกัดจากเมล็ดอู่น   | 6    |
| 2.3 การเสื่อมเสียของอาหารประเภทไขมัน น้ำมันและอาหารที่มีไขมันเป็นส่วนประกอบ | 9    |
| 2.3.1 ปฏิกริยาไฮโดรไลซิส  | 9    |
| 2.3.2 ปฏิกริยาการเกิดรีเวอร์ชัน   | 10   |
| 2.3.3 การเกิดพอลิเมอไรเซชัน   | 10   |
| 2.3.4 ปฏิกริยาออกซิเดชัน  | 11   |
| 2.3.5 วิธีการชะลอปฏิกริยาออกซิเดชัน   | 14   |
| 2.4 ตัวทำลาย  | 14   |
| 2.4.1 น้ำ   | 14   |
| 2.4.2 แอลกอฮอล์   | 15   |
| 2.4.3 น้ำผสมแอลกอฮอล์   | 15   |
| 2.5 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง   | 16   |

|         |   |    |
|---------|---|----|
| บทที่ 3 | ขั้นตอนการวิจัย   | 21 |
|         | 3.1 การเตรียมวัตถุดิบ   | 21 |
|         | 3.2 ศึกษาตัวทำละลายและสภาวะที่เหมาะสมในการสกัด                          | 21 |
|         | สารโพลีฟีนอล  |    |
|         | 3.2.1 ศึกษาตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลี                         | 21 |
|         | ฟีนอลจากเมล็ดองุ่น  |    |
|         | 3.2.2 ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการสกัด                                     | 21 |
|         | 3.3 ศึกษาการใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นในการยับยั้งการหมื่นหมื่น            | 21 |
|         | ในผลิตภัณฑ์อาหารทอดเปรียบเทียบกับสารกันหืนสังเคราะห์                    |    |
|         | 3.4 การวิเคราะห์ทางสถิติ  | 22 |
| บทที่ 4 | ผลการทดลองและวิเคราะห์ผล  | 23 |
|         | 4.1 การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลจากเมล็ดองุ่น           | 23 |
|         | 4.1.1 ศึกษาชนิดตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอล                | 23 |
|         | 4.1.2 ศึกษาปริมาณเมล็ดองุ่น เวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสมในการสกัด          | 25 |
|         | 4.2 ศึกษาการใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นในการยับยั้งการหมื่นหมื่นในผลิตภัณฑ์ | 29 |
|         | หมูทอดเปรียบเทียบกับสารกันหืนสังเคราะห์ โดยเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ไว้ที่     |    |
|         | อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส อุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส       |    |
|         | 4.2.1 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงค่า Peroxide value (PV) ที่อุณหภูมิต่างๆ       | 29 |
|         | 4.2.2 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงค่า Thiobarbituric acid (TBA) ที่อุณหภูมิต่างๆ | 31 |
| บทที่ 5 | สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ   |    |
|         | 5.1 สรุปผลการทดลอง  | 33 |
|         | 5.2 ข้อเสนอแนะ  | 33 |
|         | บรรณานุกรม  | 34 |
|         | ภาคผนวก   | 38 |
|         | ข้อมูลนักวิจัย  | 50 |

สารบัญตาราง

|  | หน้า |
|--|------|
| ตารางที่ 2.1 คุณค่าทางโภชนาการขององุ่นหนัก 100 กรัม  | 5    |
| ตารางที่ 2.2 ปริมาณน้ำและสารประกอบฟีนอลที่พบในแต่ละส่วนของผลองุ่นโดยประมาณ   | 5    |
| ตารางที่ 2.3 ค่าคงที่ไดอิเล็กทริกของตัวทำละลายที่ 25 องศาเซลเซียส  | 16   |
| ตารางที่ 4.1 ตัวทำละลายที่เหมาะสมที่ใช้ในการสกัดสารโพลีฟีนอลจากเมล็ดองุ่น  | 23   |
| ตารางที่ 4.2 ปริมาณเมล็ดองุ่น เวลาที่ใช้ในการสกัดที่อุณหภูมิห้อง ในการสกัดโพลีฟีนอลจากเมล็ดองุ่นต่อตัวทำละลายที่ผสมระหว่างน้ำกับเอทานอล 50:50 (v/v)                | 27   |
| ตารางที่ 4.3 ปริมาณเมล็ดองุ่น เวลาที่ใช้ในการสกัดที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส ในการสกัดสารโพลีฟีนอลจากเมล็ดองุ่นต่อตัวทำละลายที่ผสมระหว่างน้ำกับเอทานอล 50:50 (v/v) | 28   |
| ตารางที่ 4.4 ปริมาณเมล็ดองุ่น เวลาที่ใช้ในการสกัดและอุณหภูมิ ที่ใช้ในการสกัดสารโพลีฟีนอลจากเมล็ดองุ่นต่อตัวทำละลายที่ผสมระหว่างน้ำกับเอทานอล 50:50 (v/v)           | 28   |



## สารบัญรูป

|  | หน้า |
|--|------|
| รูปที่ 2.1 พันธุ์อุ้งน Pok Dum   | 3    |
| รูปที่ 2.2 โครงสร้างโมโนเมอร์ที่พบในสารสกัดจากเมล็ดอุ้งน   | 7    |
| รูปที่ 2.3 โครงสร้างทั่วไปของโปรแอนโทไซยานินส์จากเมล็ดอุ้งน  | 7    |
| รูปที่ 2.4 ลักษณะโครงสร้างของสารโปรแอนโทไซยานินส์ BHT และ BHA  | 9    |
| รูปที่ 2.5 ปฏิริยาการเกิดไฮโดรไลซิสของกลีเซอไรด์   | 10   |
| รูปที่ 2.6 ปฏิริยาการเกิดออกซิเดชันของกลีเซอไรด์   | 11   |
| รูปที่ 2.7 ขั้นตอนการเกิดปฏิริยาออกซิเดชันของไขมันทั้ง 3 ขั้นตอน   | 13   |
| รูปที่ 2.8 ขั้นตอนการเสื่อมคุณภาพของไขมัน  | 14   |
| รูปที่ 4.2.1 ค่า PV ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดอุ้งนและสารกันหืนสังเคราะห์<br>ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส  | 29   |
| รูปที่ 4.2.2 ค่า PV ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดอุ้งนและสารกันหืนสังเคราะห์<br>ที่อุณหภูมิห้อง              | 29   |
| รูปที่ 4.2.3 ค่า PV ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดอุ้งนและสารกันหืนสังเคราะห์<br>ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส  | 30   |
| รูปที่ 4.2.4 ค่า TBA ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดอุ้งนและสารกันหืนสังเคราะห์<br>ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส | 31   |
| รูปที่ 4.2.5 ค่า TBA ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดอุ้งนและสารกันหืนสังเคราะห์<br>ที่อุณหภูมิห้อง             | 31   |
| รูปที่ 4.2.6 ค่า TBA ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดอุ้งนและสารกันหืนสังเคราะห์<br>ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส | 32   |



## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย

การใช้ประโยชน์จากของเหลือทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมเป็นเรื่องที่โรงงานต่างๆกำลังให้ความสนใจและเห็นความสำคัญมากขึ้น เพราะช่วยลดต้นทุนการผลิต และยังช่วยเพิ่มรายได้ให้กับโรงงาน โรงงานผลิตไวน์เป็นโรงงานหนึ่งที่มีเมล็ดองุ่นเหลือทิ้งเป็นจำนวนมาก และเป็นภาระของโรงงานในการกำจัด จากข้อมูลของโรงงานไวน์บริษัทสยามไวเนอรี่ จำกัด พบว่าในกระบวนการผลิตไวน์จะใช้องุ่นพันธุ์ Pok Dum และ Whit Malaga ปริมาณ 2,500 ตันต่อปี และมีเมล็ดองุ่นเหลือทิ้งถึง 125 ตันต่อปี ซึ่งทางโรงงานต้องหาวิธีการกำจัดเมล็ดองุ่นเหล่านี้ด้วยการนำไปทิ้งหรือกองทิ้งไว้ที่โรงงาน

มีงานวิจัยจำนวนมากจากต่างประเทศได้รายงานผลงานวิจัยว่า ในเมล็ดองุ่นมีสาร Proanthocyanidins หรือเรียกว่าสารสกัดจากเมล็ดองุ่นโดยพบมากถึง 60-70% ในขณะที่เนื้อองุ่นพบเพียง 10% และ ผิวเปลือกพบ 28- 35 % และยังได้ศึกษาการนำสารสกัดนี้ไปใช้ประโยชน์เป็นสารต้านอนุมูลอิสระใช้ในทางการแพทย์ (Nawaz, *et al.*, 2006)

นอกจากนี้ยังมีรายงานการศึกษาพบว่า สารสกัดจากเมล็ดองุ่นยังทำหน้าที่เป็นสารกันหืนในอุตสาหกรรมอาหาร (Mielnik, *et al.*, 2006) โดยเฉพาะอาหารปรุงสุกที่ทำจากผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ ขึ้นซึ่งอาหารที่ประกอบด้วยผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์จะมีส่วนประกอบของไขมันปะปนอยู่ จึงทำให้อาหารเหล่านี้มีอายุการเก็บรักษาไม่นานเนื่องจากจะเกิดการเหม็นหืนของไขมัน โดยทั่วไปในอุตสาหกรรมอาหารจะนิยมใส่สารกันหืนสังเคราะห์ลงในอาหารเหล่านั้นเพื่อให้อาหารเหล่านี้มีอายุการเก็บรักษาได้นานขึ้น

อย่างไรก็ตามสำหรับในประเทศไทยยังไม่มีการศึกษาการสกัดสารต้านอนุมูลอิสระในเมล็ดองุ่นทั้งที่มีโรงงานผลิตไวน์เกิดขึ้นจำนวนมาก อีกทั้งปัจจุบันแนวโน้มความต้องการของผู้บริโภคเรื่องอาหารสุขภาพ หรือ อาหารเสริมมีมากขึ้น สะท้อนได้จากการปริมาณการนำเข้าอาหารเสริมจากต่างประเทศมากขึ้นทุกปี ดังนั้นหากใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่มีคุณสมบัติเป็นสารต้านอนุมูลอิสระและเป็นสารธรรมชาติจะตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคที่คำนึงถึงสุขภาพและต้องการอาหารที่ปลอดภัย

ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาเรื่องการสกัดสารต้านอนุมูลอิสระจากเมล็ดองุ่นที่เหลือทิ้งจากโรงงานผลิตไวน์ และ ศึกษาการนำไปใช้ประโยชน์เป็นสารกันหืนในอาหารทอด ประโยชน์ที่ได้จากงานวิจัยนี้จะช่วยเพิ่มรายได้ให้กับโรงงานไวน์ และลดภาระในการกำจัดเมล็ดองุ่นที่เหลือทิ้งจำนวนมากต่อปี อีกทั้งยังเป็นแนวทางการศึกษาการใช้ประโยชน์จากสารสกัดจากเมล็ดองุ่นในการทำเป็นอาหารเสริมสุขภาพเพื่อลดการนำเข้าอาหารเสริมสุขภาพจากต่างประเทศ และลดการใช้สารกันหืนสังเคราะห์ในอุตสาหกรรมอาหาร

## 1.2 วัตถุประสงค์

- 1.2.1 เพื่อสกัดสารต้านอนุมูลอิสระจากเมล็ดองุ่นและทดสอบประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ (Antiradical activity)
- 1.2.2 ศึกษาการใช้ประโยชน์จากสารสกัดจากเมล็ดองุ่นเป็นสารกันหืนในผลิตภัณฑ์อาหารทอดเปรียบเทียบกับสารกันหืนสังเคราะห์ที่ใช้ในทางการค้า

## 1.3 ระเบียบวิธีวิจัย

- 1.3.1 ศึกษาตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดสารต้านอนุมูลอิสระจากเมล็ดองุ่น
- 1.3.2 ศึกษาระยะเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสมในการสกัด
- 1.3.3 ศึกษาคุณสมบัติ Antiradical activity โดยวิธี DPPH Radical Scavenging Assay
- 1.3.4 เปรียบเทียบคุณสมบัติการป้องกันการเหม็นหืนในผลิตภัณฑ์อาหารทอดจากสารสกัดที่ได้จากเมล็ดองุ่นกับสารกันหืนสังเคราะห์ Butylated hydroxytoluene (BHT)

## 1.4 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

ทราบวิธีการสกัด ชนิดของตัวทำละลาย และ สภาวะที่เหมาะสมในการสกัดต้านอนุมูลอิสระ ซึ่งเป็นสารต้านอนุมูลอิสระจากเมล็ดองุ่นให้ได้ปริมาณมากที่สุด และคุณสมบัติในการป้องกันการเหม็นหืนในอาหารทอด และสามารถนำมาใช้ทดแทนสารกันหืนสังเคราะห์ทางการค้าได้

## บทที่ 2

### ตรวจเอกสาร

#### 2.1 องุ่น

องุ่นได้ถูกนำมาศึกษาถึงองค์ประกอบและคุณสมบัติทางเคมีตั้งแต่ยุคต้น ๆ ของศตวรรษที่ 20 จนกระทั่งมาถึงปัจจุบันซึ่งทำให้พบว่า องุ่นในสายพันธุ์ที่ต่างกันก็จะมีองค์ประกอบทางเคมีแตกต่างกันไปด้วย จากการศึกษาทำให้รู้จักว่าสารประกอบทางเคมีจำนวนมากที่สกัดแยกได้จากส่วนต่าง ๆ ขององุ่นไม่ว่าเป็น ใบ ผล ราก หรือว่าส่วนอื่น ๆ ของต้นองุ่นมีเป็นจำนวนมาก แต่ในจำนวนสารประกอบทั้งหลายเหล่านี้ มีสารประกอบที่น่าสนใจที่สุดที่สกัดได้จากเมล็ดองุ่นก็คือ โพรแอนโทไซยานินดินส์ซึ่งพบว่ามีฤทธิ์โดดเด่นในเชิงการรักษาโรค

##### 2.2.1 ลักษณะทางพฤกษศาสตร์

องุ่นมีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Vitis vinifera* Linn. เป็นพืชที่อยู่ในสกุล *Vitis* ซึ่งมีอยู่ประมาณ 11 สกุลและ 600 ชนิด สกุล *Vitis* เป็นสกุลเดียวที่เป็นผลไม้รับประทานได้ องุ่นเป็นไม้ยืนต้นชนิดเถาเลื้อยหรือไม้เลื้อย มีขนปกคลุมลำต้น ผลมีเนื้อนุ่ม มีรสชาติดี ทั้งรสหวานและหอมเปรี้ยว ผลองุ่นมีการเรียงตัวเป็นพวงยาวขนาดใหญ่ (น้ำผลไม้และผัก เครื่องดื่มสมุนไพรเพื่อสุขภาพ) เป็นไม้เลื้อยที่เกิดในอากาศอบอุ่น แต่ก็สามารถเจริญเติบโตได้ดีทั้งในเขตนหนาว เขตกึ่งร้อนกึ่งหนาว และเขตร้อน สำหรับองุ่นที่นำมาทำไวน์ในประเทศไทยคือพันธุ์ Pok Dum ซึ่งมีลักษณะเป็นช่อใหญ่ ผลดก และกลมค่อนข้างใหญ่ มีสีแดงหรือม่วงดำ รสหวาน กรอบ เปลือกบาง จึงทำให้ผลแตกง่ายเมื่อผลแก่ในช่วงฝนตกชุก ในผลหนึ่ง ๆ มีเมล็ด 1 - 2 เมล็ด



รูปที่ 2.1 องุ่นพันธุ์ Pok Dum (ที่มา [www.wangnamkheo.com](http://www.wangnamkheo.com), วันที่ 20 สิงหาคม 2549)

##### 2.2.2 สรรพคุณและประโยชน์ในด้านต่าง ๆ

องุ่นมีสารที่สามารถทำลายเชื้อไวรัสต่อต้านมะเร็ง แต่ยังไม่มีการนำออกมาใช้อย่างจริงจังในทางการแพทย์ได้ ดร. แจ็ก โคโนวัลล์ และ โจน สเพียร์ ชาวแคนาดา ได้ประกาศการค้นพบฤทธิ์ฆ่าเชื้อไวรัสในหลอดทดลองของน้ำคั้นจากองุ่น นักวิจัยทั้งสองได้ทดลองกับองุ่นสด น้ำองุ่นและลูกเกด (ผลองุ่นตากแห้ง) ไวน์ขาว ไวน์แดง และโรเซ่ซึ่งซื้อจากร้านค้าทั่วไป เมื่อหยดเชื้อไวรัสหลายชนิดลงไป ในน้ำสกัดจากผลิตภัณฑ์องุ่นพบว่า ผลิตภัณฑ์จากองุ่นทุกชนิดทำลายเชื้อไวรัสโพลีโอ (Poliovirus) และโรคเริม (Herpes simplex) ได้อย่างน่าทึ่ง (สรจักร ศิริบริรักษ์, 2547)

#### 2.2.2.1 ผล

ภายในผลองุ่นประกอบด้วยสารอาหารที่สำคัญ คือ น้ำตาลกลูโคส น้ำตาลซูโครส ฟอสฟอรัส ธาตุเหล็ก แคลเซียม วิตามินเอ วิตามินซี และกรดอินทรีย์ประมาณ 7-8 ชนิด ผลแก่ใช้รับประทานเป็นผลไม้ ทำผลไม้ดองและทำลูกเกดซึ่งพบว่าในลูกเกดจะมีน้ำตาลสูง มีฟอสฟอรัสและแคลเซียมสูงกว่าองุ่นถึง 7 เท่า นอกจากนี้ยังใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตไวน์องุ่นอีกด้วย สรรพคุณทางยาของผลองุ่นคือ ช่วยในการบำรุงสมอง บำรุงหัวใจ บรรเทาอาการกระหายน้ำ รักษาโรคหนองใน ปัสสาวะขัด บำรุงกำลัง บำรุงโลหิต ทำให้กระดูกแข็งแรง และรักษาอาการปวดหัว คนที่ร่างกายผอมแห้งแรงน้อย แก่ก่อนวัย ไม่มีเรี่ยวแรง ถ้ารับประทานองุ่นเป็นประจำจะช่วยเสริมทำให้ร่างกายค่อย ๆ แข็งแรงขึ้นได้

#### 2.2.2.2 เมล็ด

เมล็ดองุ่นประกอบด้วย ธาตุเหล็ก แคลเซียม ฟอสฟอรัส วิตามินเอ วิตามินซี วิตามินอี และกรดไขมันอิสระ เช่น กรดไลโนเลอิก กรดโอเลอิก กรดพาล์มิติก และกรดสเตียริก เป็นต้น นอกจากนี้ยังประกอบด้วยสารประกอบพอลิฟีนอล (Polyphenols) และฟลาโวนอยด์หลายชนิดที่มีคุณสมบัติต่อต้านอนุมูลอิสระ ช่วยลดอัตราเสี่ยงต่อการเกิดโรคมะเร็ง สารที่สำคัญที่พบคือสารโปรแอนโทไซยานินดีนส์

#### 2.2.2.3 เถาใบ

สรรพคุณทางยา คือ รักษาอาการบวม น้ำตาแดง ปัสสาวะขัด และแผลเป็นหนอง

#### 2.2.2.4 เครื่องและราก

ใช้เป็นยา ขับลม ขับปัสสาวะ รักษาโรคไขข้ออักเสบ ปวดเอ็น ปวดกระดูก รักษาอาการกระดูกหัก อาการ ฟกช้ำ มีฤทธิ์ระงับประสาท และแก้ไอเจียนเป็นเลือด

ทุกส่วนขององุ่นสามารถนำมาทำเป็นยาได้ ซึ่งมีสารโปรแอนโทไซยานินดีนส์และยังมีแร่ธาตุและสารอื่น ๆ อีกมากมาย ดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 คุณค่าทางโภชนาการขององุ่นหนัก 100 กรัม (ระพีพรรณ ใจภักดี, 2544)

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| พลังงาน      | 50 Calories       |
| คาร์โบไฮเดรต | 12.8 กรัม         |
| ไขมัน        | 0.3 กรัม          |
| เส้นใย       | 0.9 กรัม          |
| โปรตีน       | 0.5 กรัม          |
| แคลเซียม     | 9 มิลลิกรัม (มก.) |
| ฟอสฟอรัส     | 20 มก.            |
| เหล็ก        | 0.6 มก.           |
| ไนอะซิน      | 0.2 มก.           |
| วิตามินบี 1  | 0.10 มก.          |
| วิตามินบี 2  | 0.06 มก.          |
| วิตามินซี    | 4 มก.             |

องุ่นมีส่วนประกอบหลักคือ น้ำ และมีส่วนประกอบทางเคมีคือ สารประกอบฟีนอลอยู่ในส่วนต่าง ๆ ของผลองุ่นแตกต่างกัน ดังตารางที่ 2.2

ตารางที่ 2.2 ปริมาณน้ำและสารประกอบฟีนอลที่พบในแต่ละส่วนของผลองุ่นโดยประมาณ (นริยา รัตนานนท์, 2546)

| ส่วนของผลองุ่น | % โดยน้ำหนัก | % น้ำ   | % สารประกอบฟีนอล                |
|----------------|--------------|---------|---------------------------------|
| ก้าน           | 2 – 6        | 60 – 81 | 1 – 4                           |
| ผล             | 95 – 97      | -       | -                               |
| เปลือก         | 5 – 12       | 70 – 80 | 1 – 2                           |
| เนื้อ          | 85 – 87      | 60 – 85 | -                               |
| เมล็ด          | 0 – 5        | 30 – 40 | 5 – 8                           |
| ไวน์แดง        | -            | -       | 0.1 – 0.4 (1,000 – 4,000 มก./ล) |
| ไวน์ขาว        | -            | -       | 0.001 – 0.03 (100 – 300 มก./ล)  |

## 2.2 สารสกัดจากเมล็ดองุ่น(Grape seed extract)

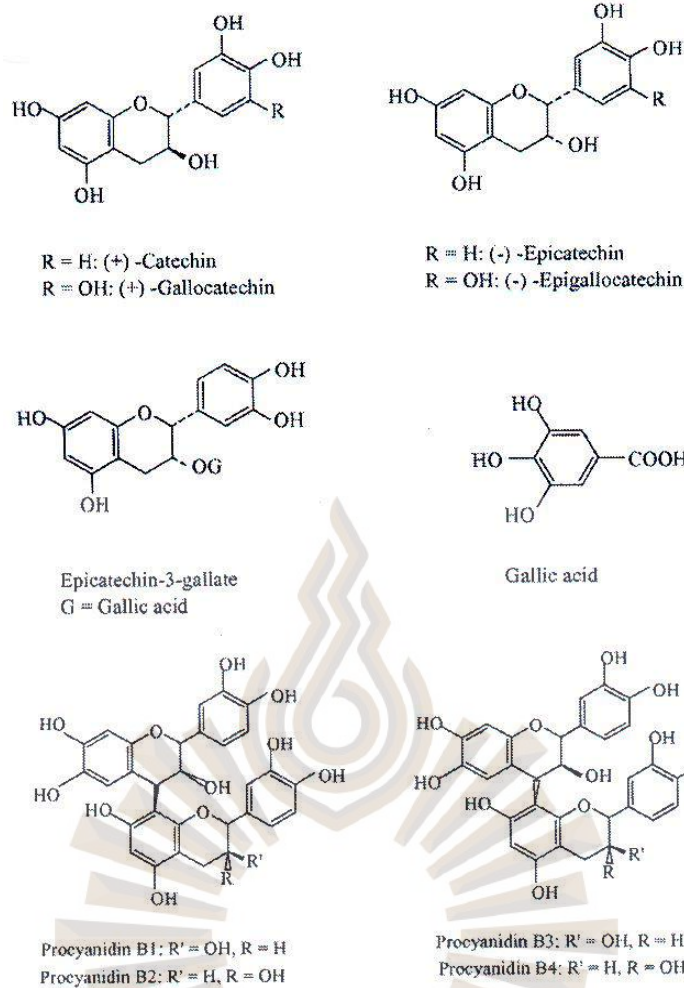
สารสกัดจากเมล็ดองุ่นประกอบไปด้วยโพลีฟีนอล (รวมทั้ง โปรแอนโทไซยานินดีนส์) ซึ่งมีประสิทธิภาพในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ (Lau and King, 2003) จากผลการวิจัยทางคลินิกแสดงให้เห็นว่าสารสกัดจากเมล็ดองุ่นมีศักยภาพในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระมากกว่าวิตามินอี 20 เท่า และวิตามินซี 50 เท่า (Shi, *et al*, 2003) เกิดจากการเพิ่มระดับโพลีฟีนอล โปรแอนโทไซยานินดีนส์ และหน่วยโพลิโกลเมอริกของ ฟลาโวน-3-อล (Oligomers of flavan-3-ol) ที่มี catechin และ epicatechin ในสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (Yilmaz & Toledo, 2004) กิจกรรมของสารสกัดจากเมล็ดองุ่นได้มีผู้รายงานว่ามากมายรวมทั้งนำไปใช้กับเนื้อวัวปรุงสุกและเนื้อไก่จวง (Ahn, *et al*, 2002, Lau and King, 2003, Mielink, *et al*, 2006)

โปรแอนโทไซยานินดีนส์ หรือมีชื่อเต็ม ๆ ว่า สารประกอบโพลิโกลเมอริก โปรแอนโทไซยานินดีนส์ (Oligomeric proanthocyanidin complexes – OPC) พีซีโอ (Procyanidolic oligomer - PCO) พิกโนจีนอล (Pycnogenol) ลิวโคแอนโทไซยานินส์ (Leucoanthocyanins) โปรไซยานินดีนส์ (Procyanidins) หรือสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (Grape seed extract) ทั้งหมดนี้คือสารตัวเดียวกัน

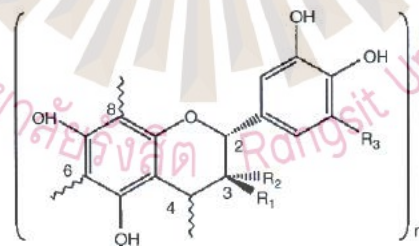
โปรแอนโทไซยานินดีนส์เป็นสารประกอบพวกฟลาโวนอยด์ ประกอบไปด้วยสาร Catechin และ Epicatechin สารนี้เมื่อรวมตัวกันจะอยู่ในรูป OPCs มักพบในเปลือกมะนาว ต้นสนขาว ต้นสนมาเรีน ไทม์ แครนเบอร์รี่ เปลือกถั่วลิสง เปลือกส้ม อัลมอนด์ เครื่องดื่มประเภทไวน์ น้ำผลไม้และชา แต่แหล่งสำคัญที่ได้รับความนิยมในการสกัดสารโปรแอนโทไซยานินดีนส์ก็คือ เมล็ดองุ่นและเปลือกสน สารโปรแอนโทไซยานินดีนส์ส่วนมากจะประกอบด้วยสาร Catechin และ Epicatechin โดยจะมีโครงสร้างแบบ Dimers Trimers และ Tetramers ซึ่งจะพบสารนี้อยู่ประมาณ 60-70 % ของสารประกอบพวกโพลีฟีนอลในเมล็ดองุ่น

สารโปรแอนโทไซยานินดีนส์จะกระจายอยู่ในองุ่นในปริมาณต่าง ๆ ดังนี้คือ ส่วนเนื้อจะมีอยู่ 10% หรือน้อยกว่า เมล็ด 60-70% และผิวเปลือกประมาณ 28-35 % (Nawaz, *et al*, 2006)

โครงสร้างของโปรแอนโทไซยานินดีนส์ที่พบในเมล็ดองุ่น เกิดจากการรวมตัวของ 2 โมโนเมอร์ หรือมากกว่า ด้วยพันธะทางเคมี โมโนเมอร์หลักที่พบในเมล็ดองุ่นได้แก่ Catechin (Cat), Epicatechin (Ec) และ Epicatechin-3-gallate (3-o-gallate) โดยเชื่อมต่อกันที่ตำแหน่ง 4, 6 และ 8 ดังรูป 2.2 และ 2.3 ตัวอย่างเช่น โปรไซยานินดีนส์ (Procyanidins) 2 โมเลกุลมารวมกันจะเป็น B-series ซึ่งมีอยู่ 5 แบบคือ B1 B2 B3 B4 และ B5 ส่วนโปรไซยานินดีนส์ 3 โมเลกุลรวมกันจะเป็น C-series มีอยู่ 2 แบบคือ C1 และ C2 เช่น Ec-(4 $\beta$ →8)-Ec-(4 $\beta$ →8)-Ec, Cat-(4 $\beta$ →8)-Cat-(4 $\beta$ →8)-Cat, Cat-(4 $\beta$ →8)-Cat-(4 $\beta$ →8)-Ec, Ec-(4 $\beta$ →8)-Ec-(4 $\beta$ →8)-Cat หรือโปรไซยานินดีนส์ 4 โมเลกุลรวมกันเช่น Ec-4 $\beta$ →8)-Ec-(4 $\beta$ →8)-Ec-(4 $\beta$ →8)-Ec เป็นต้น (Fuleki and Ricardo, 1997; Nawaz, *et al*, 2006; Yilmaz, *et al*, 2006; Garcia-Marino, *et al*, 2006; Pekic, *et al*, 1998. และ Ricardo da Silva, *et al*, 1991)



รูปที่ 2.2 โครงสร้างโมโนเมอร์ที่พบในสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (Nawaz, et al, 2006)



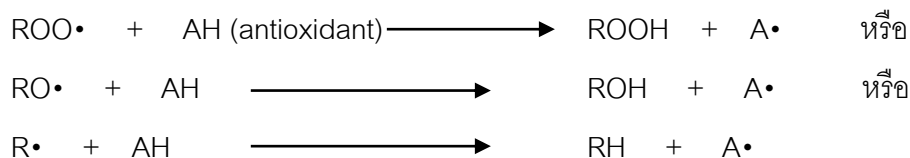
รูปที่ 2.3 โครงสร้างทั่วไปของโพรแอนโทไซยานินส์จากเมล็ดองุ่น: n, degree of polymerization  
ตำแหน่งที่ C4 C6 และ C8 จะเชื่อมต่อกับโมเลกุลอื่น: {(Catechin: R<sub>1</sub>=OH, R<sub>2</sub>=H, R<sub>3</sub>=H)  
(Epicatechin:R<sub>1</sub>=H, R<sub>2</sub>=OH, R<sub>3</sub>=H)} (Garcia-Marino, et al, 2006)

สารโพรแอนโทไซยานินส์มีคุณสมบัติเป็นสารต้านอนุมูลอิสระช่วยป้องกันการสะสมของไขมันในหลอดเลือด สามารถลดความเสี่ยงต่อโรคหัวใจ ป้องกันการทำลายของผนังเซลล์และไลโปโปรตีนชนิด LDL ที่มีความหนาแน่นต่ำ ที่เป็นอันตราย ช่วยเพิ่มระดับของวิตามินซีและวิตามินอีใน

ร่างกาย ช่วยในการไหลเวียนของเลือด ช่วยป้องกันเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน (collagen) ไม่ให้ถูกทำลาย ช่วยเสริมความแข็งแรงแก่เส้นเอ็นและกระดูกอ่อน ลดอาการอักเสบในโรคข้อ ลดอาการบาดเจ็บ และอาการอักเสบของเนื้อเยื่อ ช่วยกระตุ้นภูมิคุ้มกันของร่างกาย ช่วยสมานแผล ช่วยต่อต้านมะเร็ง ชะลอความชรา เพิ่มความยืดหยุ่นของร่างกาย ทำให้ผิวพรรณดี ป้องกันโรคตาเสื่อมและต้อกระจก ลดอาการของฮอร์โมนเปลี่ยนแปลงในช่วงก่อน - หลังมีประจำเดือน เพิ่มความกระฉับกระเฉง รักษาโรคเกี่ยวกับความจำ บรรเทาอาการภูมิแพ้และปัญหาสุขภาพเรื้อรัง

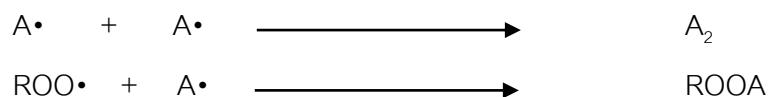
สารโปรแอนโทไซยานินนอกจากมีประโยชน์ทางด้านสุขภาพแล้วยังมีรายงานการนำสารโปรแอนโทไซยานินที่สกัดจากเมล็ดองุ่นไปใช้เป็นสารต้านอนุมูลอิสระในผลิตภัณฑ์อาหารเพื่อป้องกันการเกิดไลปิดเปอร์ออกซิเดชัน (Lipid peroxidation) ที่ทำให้เกิดการเสื่อมเสียของผลิตภัณฑ์อาหารระหว่างกระบวนการผลิตและการเก็บรักษา สารต้านอนุมูลอิสระสังเคราะห์หรือสารกันหืนสังเคราะห์ เช่น Butylated hydroxytoluene (BHT) Butylated hydroxyanisole (BHA) Propyl gallate (PG) และ Tert-Butylhydroquinone (TBHQ) ได้มีการนำมาใช้เป็นสารเติมแต่งในอาหารเพื่อป้องกันการเกิดไลปิดเปอร์ออกซิเดชัน แต่อย่างไรก็ตาม BHT และ BHA ไม่เป็นพิษและไม่ก่อให้เกิดมะเร็งต่อมนุษย์ แต่ทำให้เกิดความผิดปกติต่อระบบของเอนไซม์ในร่างกาย (Ito, *et al*, 1986 และ Wichi, 1988) ดังนั้นสารต้านอนุมูลอิสระจากธรรมชาติโดยเฉพาะมาจากพืชเป็นแหล่งที่น่าสนใจหนึ่งในนั้นคือสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (Baydar, *et al*, 2007)

เนื่องจากสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (Proanthocyanidins) และสารกันหืนสังเคราะห์มีลักษณะโครงสร้างที่คล้ายกัน (รูปที่ 2.4) สารสกัดจากเมล็ดองุ่นจึงมีสมบัติเป็นสารต้านอนุมูลอิสระที่มีกลไกการเป็นสารกันหืนในอาหารที่มีไขมันและน้ำมันเป็นองค์ประกอบ อาจชะลอหรือยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาไลปิดเปอร์ออกซิเดชันของไขมันหรือการหืน (rancidity) เพื่อช่วยป้องกันการเปลี่ยนแปลงต่างๆของอาหาร เช่น การเปลี่ยนแปลงสีของเนื้อและผลิตภัณฑ์เนื้อ การเกิดสีน้ำตาลขึ้นในผักและผลไม้ เป็นต้น มักมีผลต่อเนื้อทำให้มีการสูญเสียแคโรทีนและวิตามินซีที่ละลายได้ในไขมัน การเกิดออกซิเดชันของน้ำมันหอมระเหย ในน้ำผลไม้ประเภทส้ม เป็นสาเหตุให้เกิดกลิ่นและรสที่ไม่ดี การที่สารกันหืนสามารถที่จะยับยั้งการเกิดออกซิเดชันได้นั้น เนื่องจากสารกันหืนที่เติมลงไปจะทำปฏิกิริยากับอนุมูลอิสระที่เกิดขึ้นทำให้ปฏิกิริยาออกซิเดชันที่เกิดขึ้นแบบลูกโซ่หยุดชะงักไปดังสมการ

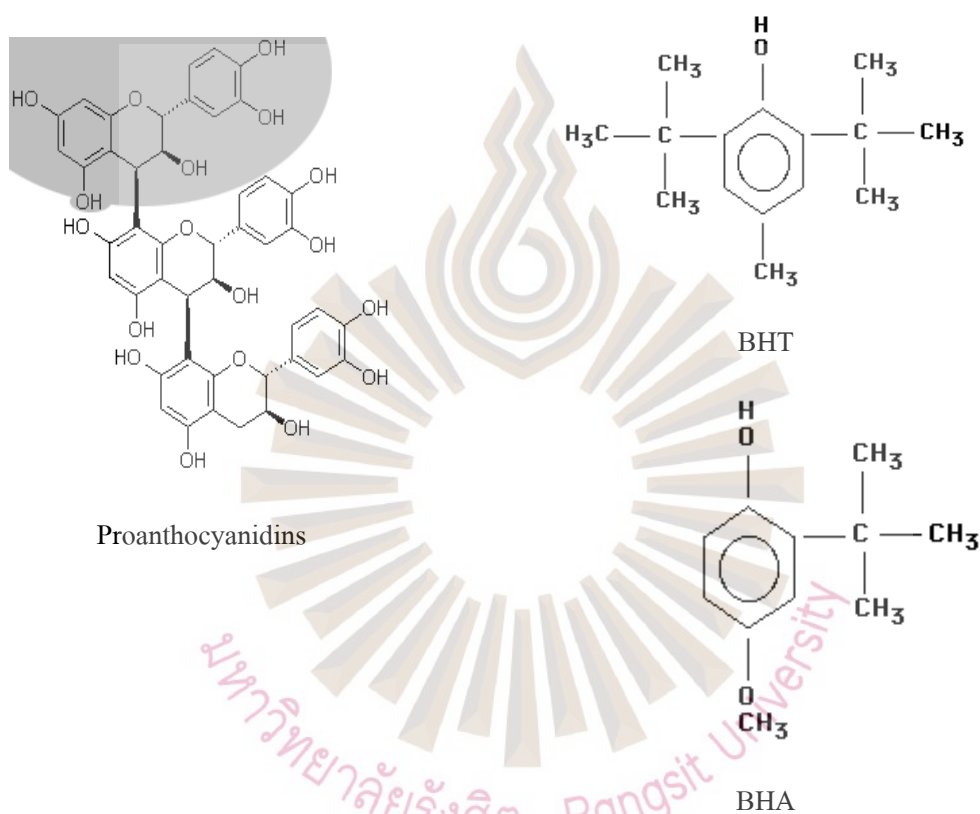


เมื่อสารกันหืนที่เติมลงไปทำปฏิกิริยากับอนุมูลอิสระที่เกิดขึ้นเนื่องจากปฏิกิริยาออกซิเดชันจะเหลืออนุมูลอิสระของสารกันหืน ซึ่งเกิดปฏิกิริยาได้ช้ากว่าอนุมูลอิสระมากและจะเปลี่ยนเป็นสารประกอบที่คงตัวด้วยปฏิกิริยาดังต่อไปนี้





ทำให้สารกันหืนสามารถช่วยยับยั้งปฏิกิริยาออกซิเดชันที่เกิดขึ้นในน้ำมันและไขมันได้ นอกจากนี้จากการศึกษาทดลอง ยังพบว่าสารกันหืนบางชนิดสามารถถูกออกซิไดส์ได้ง่ายกว่าน้ำมัน จึงอาศัยคุณสมบัติข้อนี้ของสารกันหืนช่วยชะลอการเกิดออกซิเดชันของไขมันและน้ำมัน (Fennema, 1985. และ Miller, 1998.)



รูปที่ 2.4 ลักษณะโครงสร้างของสารโปรแอนโทไซยานิดินส์ BHT และ BHA

ที่มา: Bowers,J. 1992. และ Nakamura. etal. 2003.

### 2.3 การเสื่อมเสียของอาหารประเภทไขมัน น้ำมัน และอาหารที่มีไขมันเป็นส่วนประกอบ

การเสื่อมเสียของอาหารประเภทไขมัน น้ำมัน และอาหารที่มีไขมันเป็นส่วนประกอบ จะเกิดปฏิกิริยาต่างๆดังนี้

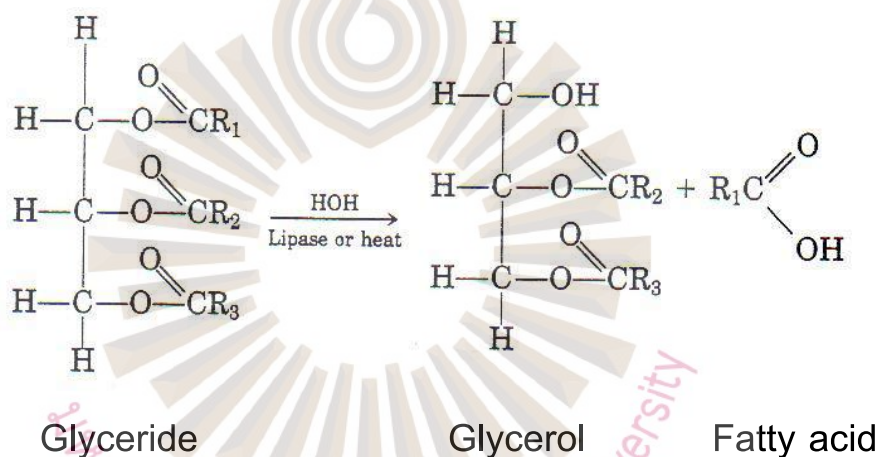
#### 2.3.1 ปฏิกิริยาไฮโดรไลซิส (Hydrolysis)

ปฏิกิริยาไฮโดรไลซิสเป็นปฏิกิริยาการย่อยสลายของน้ำมันหรือไขมัน ทำให้เกิดกลีเซอรอลโมโน หรือ ไดกลีเซอไรด์ และกรดไขมันอิสระ โดยปฏิกิริยาจะเกิดเร็วขึ้นถ้ามีน้ำหรือเอนไซม์อยู่ด้วย

หรืออยู่ในสภาวะที่มีอุณหภูมิสูงหรือความชื้นสูง เช่น การทอดอาหารที่มีความชื้นสูง การเกิดไฮโดรไลซิสของน้ำมันหรือไขมันเป็นสาเหตุทำให้

- เกิดฟองระหว่างการทอด
- เกิดการกักตัวของอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในการแปรรูปอาหาร เนื่องจากมีกรดไขมันอิสระเกิดขึ้น
- เกิดรสขมหรือกลิ่นคล้ายสบู่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งถ้าใช้น้ำมันที่ใช้เป็นน้ำมันมะพร้าวหรือน้ำมันปาล์ม
- จุดเกิดควันของน้ำมันต่ำลง

สำหรับปัญหาการเสื่อมเสียเนื่องจากปฏิกิริยาไฮโดรไลซิสนี้ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยการใช้วัตถุกันหืน แต่อาจแก้ไขได้ด้วยการใช้วัตถุกันหืนที่มีคุณภาพดี และกระบวนการแปรรูปที่เหมาะสม



รูปที่ 2.5 ปฏิกิริยาการเกิดไฮโดรไลซิสของกลีเซอไรด์ (Miller, 1998.)

### 2.3.2 ปฏิกิริยาการเกิดรีเวอร์ชัน (Reversion)

ปฏิกิริยาการเกิดรีเวอร์ชัน เป็นปฏิกิริยาที่ทำให้เกิดกลิ่นคล้ายสี (painty odor) หรือกลิ่นคล้ายหญ้า (grassy odor) โดยมากมักเกิดกับน้ำมันถั่วเหลือง สำหรับกลไกในการเกิดปฏิกิริยานี้ยังไม่พบสาเหตุแน่ชัด แต่สันนิษฐานว่าอาจเกิดจากปฏิกิริยาออกซิเดชันของกรดลิโนเลนิกที่เป็นองค์ประกอบในน้ำมันนั้น

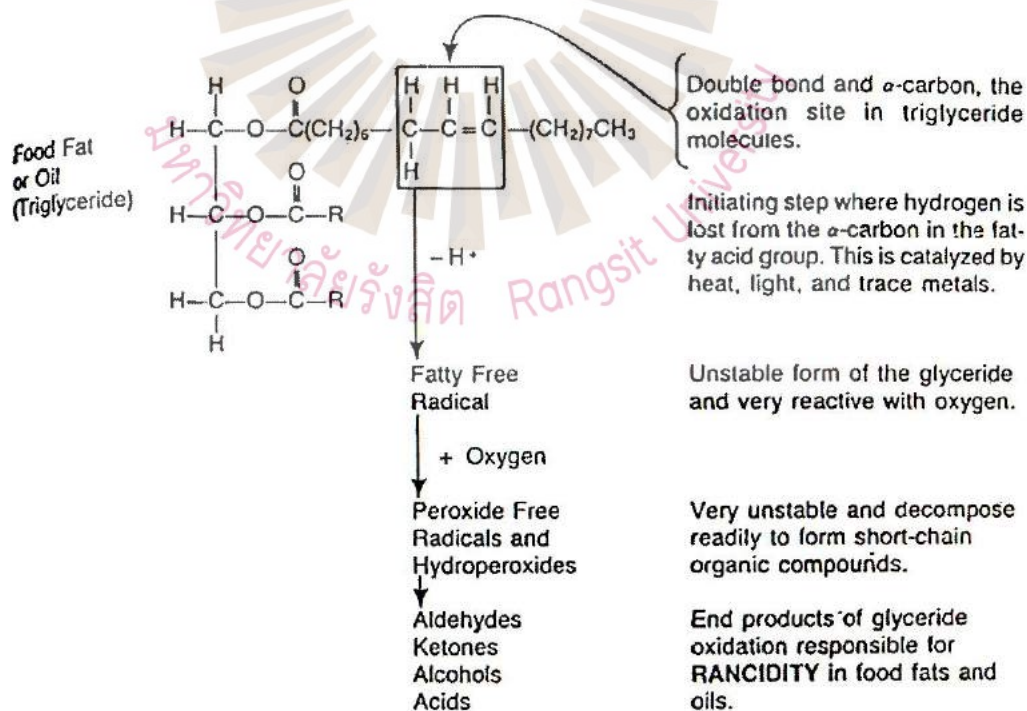
### 2.3.3 การเกิดพอลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)

การเกิดพอลิเมอร์ไรเซชัน เป็นปฏิกิริยาที่ทำให้มีการจับตัวกันระหว่างกรดไขมันไม่อิ่มตัวโดยจะเกิดขึ้นเมื่อไขมันหรือน้ำมันได้รับความร้อนที่อุณหภูมิสูงๆ เป็นเวลานานๆ เช่นในน้ำมันที่ใช้ในการทอด ส่งผลให้น้ำมันที่ผ่านการทอดเป็นเวลานานจะมีความหนืดเพิ่มขึ้น

### 2.3.4 ปฏิกิริยาออกซิเดชัน (Oxidation)

ปฏิกิริยาออกซิเดชัน เป็นการเสื่อมเสียจากปฏิกิริยาทางเคมีที่สำคัญและพบบ่อยที่สุดในอาหารประเภทน้ำมันและไขมัน และอาหารที่มีไขมันและน้ำมันเป็นองค์ประกอบ เป็นข้อจำกัดที่ทำให้ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวมีอายุการเก็บที่สั้นลง การเกิดออกซิเดชันขึ้นในกรดไขมันไม่อิ่มตัวทำให้เกิดอนุมูลอิสระ ปัจจัยที่มีส่วนในการทำให้ปฏิกิริยาออกซิเดชันเกิดเร็วขึ้นหรือช้าลง ได้แก่ชนิดของกรดไขมัน แสง อุณหภูมิ ออกซิเจน โลหะ เอนไซม์ และรังสี

ถ้าหากน้ำมันหรือไขมันที่นำมาใช้เป็นส่วนประกอบของอาหาร มีองค์ประกอบเป็นกรดที่มีความไม่อิ่มตัวสูง โอกาสที่น้ำมันหรือไขมันนั้น จะถูกออกซิไดซ์จะมีมากกว่า และถ้าหากมีการเก็บไขมันหรือน้ำมันดังกล่าว ในสภาวะที่มีโอกาสสัมผัสกับแสงหรือรังสี หรือในที่ๆ มีอุณหภูมิสูง หรือมีออกซิเจนอยู่ด้วย หรือมีโลหะปนเปื้อนมาด้วย โดยเฉพาะอย่างยิ่งทองแดงและเหล็กหรือมีเอนไซม์อยู่ด้วย การเกิดออกซิเดชันจะเกิดขึ้นกับน้ำมันดังกล่าวจะมีโอกาสเกิดได้มากกว่าการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของกลีเซอไรด์แสดงไว้ดังรูป 2.6



รูปที่ 2.6 ปฏิกิริยาการเกิดออกซิเดชันของกลีเซอไรด์ (Fennema, 1985.)

### 2.3.5 กลไกการเกิดออกซิเดชันในน้ำมันและไขมัน

ปฏิกิริยาออกซิเดชันของน้ำมันและไขมัน มีความสำคัญต่ออุตสาหกรรมอาหารมาก เนื่องจากเป็นสาเหตุให้เกิดกลิ่นหืนขึ้น และเป็นปฏิกิริยาที่สามารถเกิดขึ้นได้เอง หรือออกซิเดชัน โดยปฏิกิริยาจะเกิดขึ้นที่พันธะคู่ของกรดไขมันไม่อิ่มตัว ยิ่งถ้ามีพันธะคู่มากปฏิกิริยาออกซิเดชันก็จะยิ่งเกิดขึ้นเร็วมากขึ้นด้วย ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเป็นปฏิกิริยาแบบลูกโซ่ของกรดไขมันไม่อิ่มตัวกับออกซิเจน และอนุมูลอิสระเกิดเป็นสารไฮโดรเปอร์ออกไซด์ สารที่เกิดขึ้นนี้จะสลายตัวเป็นสารที่มีโมเลกุลเล็กๆ ที่ทำให้มีกลิ่นหืน และเกิดเป็นอนุมูลอิสระที่เริ่มต้นของปฏิกิริยาลูกโซ่ต่อไปอีก ดังรูปที่ 2.7 โดยกลไกการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของน้ำมันและไขมันในอาหาร สามารถแบ่งเป็นขั้นต่างๆ ได้ 3 ขั้นตอน โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. ขั้นเริ่มต้น (initiation)
2. ขั้นต่อเนื่อง (propagation)
3. ขั้นสุดท้าย (termination)

ปกติโมเลกุลของไขมันหรือน้ำมันจะประกอบด้วยกลีเซอรอลจับกับกรดไขมัน 3 โมเลกุล และชนิดของกรดไขมันที่เป็นส่วนประกอบจะเป็นปัจจัยสำคัญ ในการกำหนดคุณสมบัติหรือคุณภาพของไขมันนั้นๆ กรดไขมันชนิดที่ไม่อิ่มตัวจะถูกออกซิไดส์ได้ง่ายกว่า

#### 1. ปฏิกิริยาขั้นเริ่มต้น

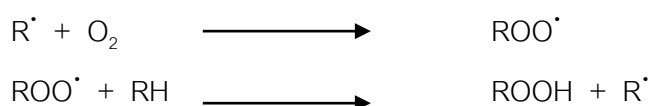
ปฏิกิริยาขั้นเริ่มต้น เป็นขั้นที่มีอนุมูลอิสระเกิดขึ้น เป็นปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นระหว่างกรดไขมันไม่อิ่มตัวและออกซิเจน โดยมีความร้อน แสง รังสี อิออนของโลหะหรือฮีเม (heme) เป็นตัวเร่ง ดังสมการ



ปฏิกิริยาขั้นเริ่มต้นที่กล่าว อาจเกิดขึ้นโดยไม่ต้องอาศัยออกซิเจน เพียงแค่มีตัวเร่งปฏิกิริยา เช่น แสง หรือ อุณหภูมิ หรือ อนุมูลโลหะ เป็นต้น ก็เพียงพอที่จะทำให้ปฏิกิริยาเกิดขึ้นได้

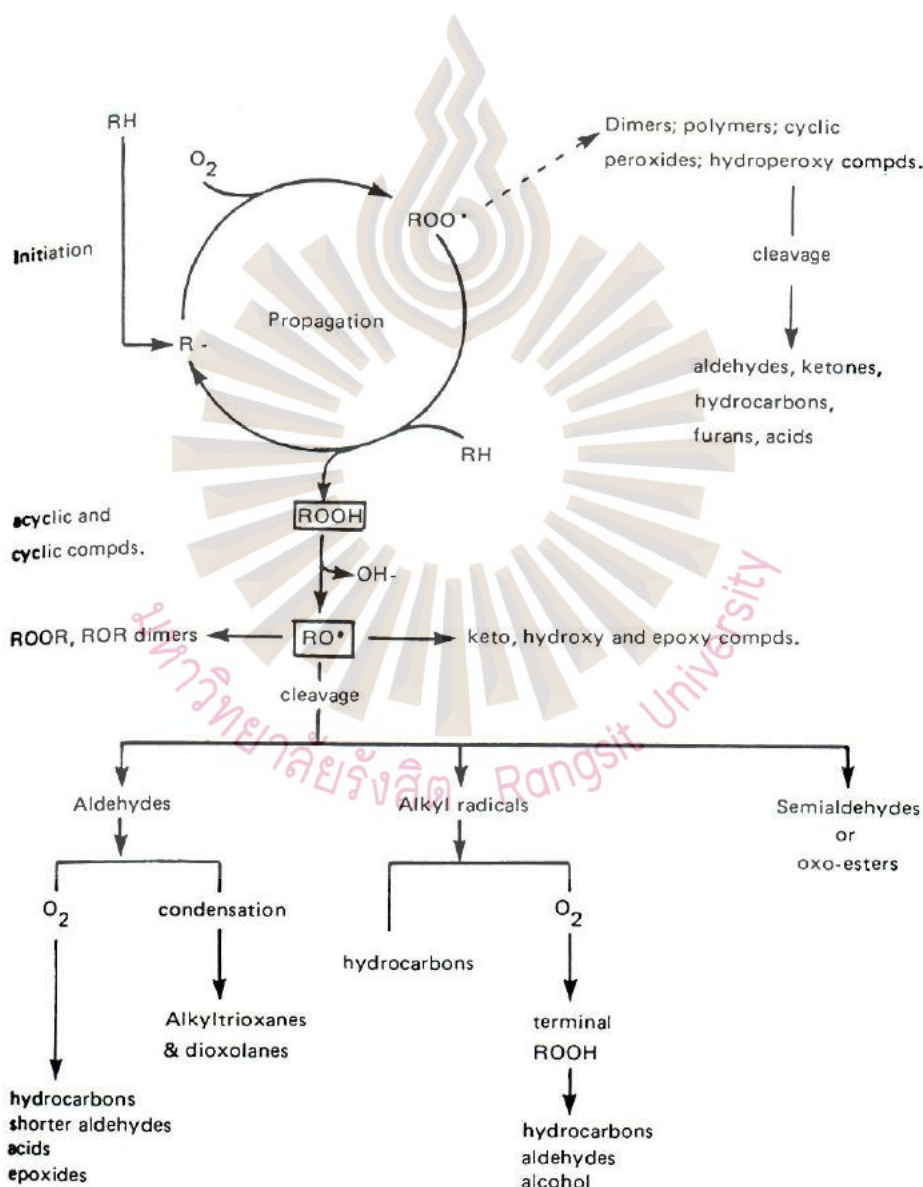
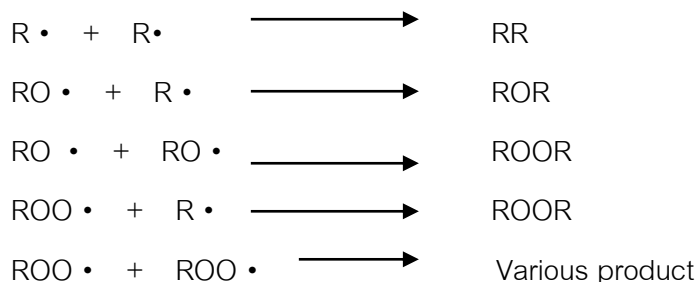
#### 2. ปฏิกิริยาขั้นต่อเนื่อง

ปฏิกิริยาขั้นต่อเนื่อง เป็นขั้นที่อนุมูลอิสระเกิดขึ้นในปฏิกิริยาขั้นต้นทำปฏิกิริยากับออกซิเจน เกิดเป็นอนุมูลเปอร์ออกไซด์ (ROO $\cdot$ ) และอนุมูลเปอร์ออกไซด์ที่เกิดขึ้นนี้ จะทำปฏิกิริยากับกรดไขมันไม่อิ่มตัวอื่น ทำให้เกิดสารเปอร์ออกไซด์ (ROOH) และอนุมูลอิสระ (R $\cdot$ ) ขึ้น ซึ่งสารไฮโดรเปอร์ออกไซด์นี้ สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อไปได้ ถ้าหากมีแสงหรือความร้อน หรือโลหะเป็นตัวเร่ง และอนุมูลอิสระที่เกิดขึ้นก็จะไปทำปฏิกิริยากับออกซิเจนใหม่ เกิดอนุมูลเปอร์ออกไซด์ขึ้นอีก และปฏิกิริยานี้จะเกิดต่อเนื่องแบบเดิมไปเรื่อยๆแบบลูกโซ่ ดังสมการ



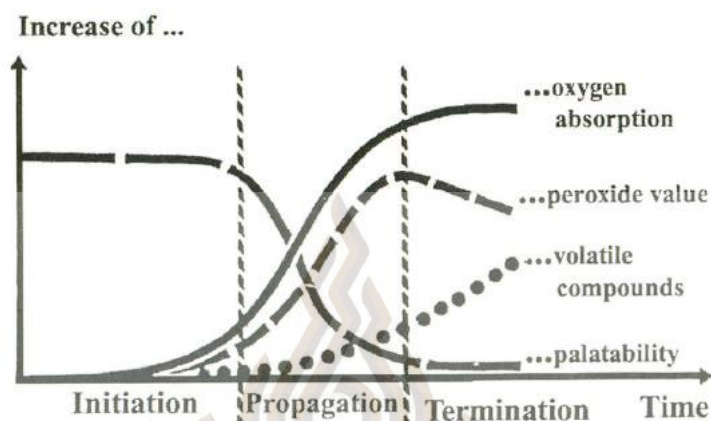
### 3. ปฏิกิริยาขั้นสุดท้าย

ปฏิกิริยาขั้นสุดท้าย เป็นขั้นที่อนุมูลอิสระที่เกิดขึ้น เกิดการรวมตัวกันในรูปต่างๆ ทำให้เกิดสารที่มีความคงตัวและทำให้ปฏิกิริยาล้มสลายลง ไม่เกิดปฏิกิริยาต่อไป ดังแสดงในสมการต่อไปนี้



รูปที่ 2.7 ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมัน 3 ขั้นตอน (Fennema, 1985)

ในระหว่างที่มีการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันขึ้นนั้น คุณภาพของไขมันหรือน้ำมันจะค่อยๆเสื่อมลงตามระยะเวลาที่เพิ่มขึ้น ดังแสดงไว้ในรูป 2.8 ซึ่งจะเห็นได้ว่าในปฏิกิริยาขั้นต่อนั้น คุณภาพของไขมันจะมีการเปลี่ยนแปลงมากที่สุด มีการทำปฏิกิริยากับออกซิเจนและมีเปอร์ออกไซด์เกิดขึ้นมากที่สุด และมีสารประกอบที่ระเหยได้ เช่น แอลดีไฮด์ คีโตน อัลเคนและแอลกอฮอล์ เป็นต้น (Choe and Min, 2006)



รูปที่ 2.8 ขั้นตอนการเสื่อมคุณภาพของไขมัน(ศิวาพร ศิวเวช,2546)

### 2.3.5 วิธีการชะลอปฏิกิริยาออกซิเดชัน

ปฏิกิริยาออกซิเดชันเป็นปฏิกิริยาแบบผันกลับได้ เราไม่สามารถจะป้องกันไม่ให้เกิดได้ แต่สามารถชะลอให้เกิดช้าลงได้โดยวิธีต่างๆดังนี้

ลดปริมาณความร้อนและแสงลง โดยการเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ในที่เย็นและมีด

1. อย่าให้มีการปนเปื้อนของโลหะหนักต่างๆ เนื่องจากการมีโลหะปนเปื้อนมา แม้ในปริมาณที่ต่ำมาก เพียงแค่ 0.1 – 1 ppm ก็สามารถเร่งให้มีการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันให้เร็วขึ้น
2. ป้องกันมิให้สัมผัสกับออกซิเจน โดยการเก็บในภาชนะที่ปิดสนิท
3. ใช้สาร (วัตถุกันหืน) ทำปฏิกิริยากับอนุมูลอิสระ เพื่อหยุดปฏิกิริยาออกซิเดชัน ที่เกิดขึ้นแบบลูกโซ่

## 2.4 ตัวทำละลาย

ตัวทำละลายที่นิยมใช้กันมาก ได้แก่

### 2.4.1 น้ำ

น้ำจัดเป็นตัวทำละลายที่ดี ง่ายและราคาถูก แต่การใช้น้ำอย่างเดียวนั้นเป็นตัวทำละลายในการสกัดมีข้อเสียหลายประการ คือ สามารถละลายองค์ประกอบที่ไม่ต้องการออกมาได้มาก เช่นเดียวกับสารสำคัญที่ต้องการสกัด นอกจากนี้ น้ำระเหยได้ที่อุณหภูมิสูง ถ้าต้องการทำให้สารสกัดใน

น้ำเข้มข้นจะต้องใช้อุณหภูมิสูงในการระเหยไล่น้ำออกไปซึ่งอาจเกิดความเสียหายกับสารสำคัญได้ ดังนั้นจึงไม่ค่อยนิยมใช้น้ำเพียงอย่างเดียวในการสกัดสาร แต่ใช้ร่วมกับตัวทำละลายอื่น ๆ เช่น แอลกอฮอล์หรือกรด

#### 2.4.2 แอลกอฮอล์

แอลกอฮอล์จัดเป็นตัวทำละลายที่ดีมากเมื่อเปรียบเทียบกับน้ำ แอลกอฮอล์มีข้อดีที่กว่า ดังนี้

- มีความจำเพาะในการละลายมากกว่าน้ำ
- มีฤทธิ์ยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์
- หากต้องการทำให้สารสกัดเข้มข้นจะระเหยได้ง่าย
- แต่ราคาของแอลกอฮอล์แพงกว่าน้ำ

#### 2.4.3 น้ำผสมแอลกอฮอล์ (Hydroalcoholic mixture)

น้ำผสมแอลกอฮอล์เป็นตัวทำละลายผสมที่ใช้ในการสกัดอย่างกว้างขวาง เนื่องจากสามารถละลายสารสำคัญได้ใกล้เคียงกับแอลกอฮอล์ แต่ราคาถูกกว่าและยังสามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ได้อีกด้วย นอกจากนี้การใช้ตัวทำละลายผสมน้ำกับแอลกอฮอล์ ยังช่วยป้องกันการแยกตัวของสารต่าง ๆ ในสารสกัดเมื่อตั้งทิ้งไว้ ซึ่งมักเกิดขึ้นในกรณีที่ใช้แอลกอฮอล์อย่างเดียว

ในการสกัดตัวทำละลายสามารถจัดเรียงตามลำดับของสภาพของขั้ว (Polarity) จากน้อยไปมากได้ ดังนี้ ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) คาร์บอนเตตระคลอไรด์ (Carbontetrachloride) เบนซีน (Benzene) อีเทอร์ (Ether) คลอโรฟอร์ม (Chloroform) อะซีโตน (Acetone) เอทิลอะซิเตต (Ethyl acetate) เอทานอล (Ethanol) เมทานอล (Methanol) น้ำ กรดและเบส (Acids & Bases) ดังตารางที่ 2.3 (Stanbury and Whitaker, 1984)

ตารางที่ 2.3 ค่าคงที่ไดอิเล็กทริกของตัวทำละลายที่ 25°C

| ชนิดของตัวทำละลาย   | Dielectric constant |
|---------------------|---------------------|
| เฮกเซน              | 1.9(ไม่มีขั้ว)      |
| ไซโคลเฮกเซน         | 2.02                |
| คาร์บอนเตตระคลอไรด์ | 2.24                |
| เบนซีน              | 2.28                |
| ไดเอทิลอีเธอร์      | 4.34                |
| คลอโรฟอร์ม          | 4.87                |
| เอทิล อะซิเตต       | 6.02                |
| 2-บิวทานอล          | 15.28               |
| บิวทานอล            | 17.8                |
| โพรพานอล            | 20.1                |
| อะซิโตน             | 20.7                |
| เอทานอล             | 24.3                |
| เมทานอล             | 32.6                |
| น้ำ                 | 78.54 (มีขั้ว)      |

ที่มา: Stanbury and Whitaker, 1984.

## 2.5 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ในการสกัดสารจากเมล็ดองุ่นนิยมใช้ตัวทำละลายอินทรีย์ ได้แก่ เมทานอล เอทานอล อะซิโตน และเอทิลอะซิเตต วิธีที่จะเลือกใช้ในการสกัดสารจากเมล็ดองุ่นจึงต้องเป็นวิธีที่มีต้นทุนต่ำและให้ปริมาณผลผลิตสูง นอกจากนี้ยังมีวิธีอื่นอีก ได้แก่ Supercritical Carbondioxide หรือการใช้ Superheated water (ภายใต้ความดันที่เหนืออุณหภูมิ 100 °C แต่ต่ำกว่าอุณหภูมิวิกฤติที่ 374 °C) (Kallithraka, *et al.*, 1995, Pekic, *et al.*, 1998, Garcia-Marino, *et al.*, 2006, Nawaz, *et al.*, 2006 และ Yilmaz, *et al.*, 2006)

Jayaprakasha, *et al.*, (2001) ศึกษาการทดสอบสารต้านอนุมูลอิสระของสารสกัดจากเมล็ดองุ่น โดยสารสกัดจากเมล็ดองุ่นสามารถสกัดได้โดยการใส่ตัวทำละลายหลายชนิด เช่น อะซิโตน เอทิลอะซิเตต เมทานอล และสารที่ผสมกันระหว่างตัวทำละลายหลาย ๆ ชนิด เช่น เอทิลอะซิเตต และน้ำในอัตราส่วน 9:1 17:3 และ 4:1 วิเคราะห์หาประสิทธิภาพในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระของสารสกัดได้โดยใช้วิธี เบต้าแคโรทีน-ไลโนเลท ( $\beta$ -Carotene – linoleate) และ Linoleic acid peroxidation สารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ได้ที่ความเข้มข้น 100 ppm จะมีประสิทธิภาพในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระถึง 65 - 90% ตัวทำละลายผสมระหว่างเอทิลอะซิเตตกับน้ำที่ความเข้มข้นต่างกัน



สามารถที่จะไปยับยั้งอนุมูลอิสระมากกว่าการสกัดด้วยตัวทำละลายชนิดอื่น และให้ค่า Reducing power ที่ความเข้มข้น 500  $\mu\text{g/ml}$  โดยวิธี Potassium ferricyanide reduction ดีกว่าตัวทำละลายอื่น ๆ สารที่สกัดจากเมล็ดองุ่นจะถูกเก็บอยู่ในรูปของอาหารเสริมสุขภาพ

Pekic, *et al.*, (1998) ศึกษาการสกัดโปรแอนโทไซยานินดีนส์จากเมล็ดองุ่น โดยใช้เอทิลอะซิเตตในน้ำที่สกัดออกมาได้ยังไม่สามารถเป็นโปรแอนโทไซยานินดีนส์ที่บริสุทธิ์ ถ้าใช้เอทิลอะซิเตตต่อน้ำ (90:10) สารสกัดที่ได้จะอยู่ในระดับที่น่าพอใจ ซึ่งก่อนหน้านั้นสารสกัดที่ได้มีโปรแอนโทไซยานินดีนส์ น้อยมาก

Lu and Yeap Foo (1999) นักเคมีและนักประดิษฐ์ชาวฝรั่งเศสศึกษาหาปริมาณของโพลีฟีนอล ของกากองุ่น โดยสามารถแยกโพลีฟีนอลในกากองุ่นได้ 17 ชนิดด้วยกัน โดยใช้เทคนิค NMR Spectroscopy โดยใช้ Gallic acid เป็นสารมาตรฐาน ซึ่งพบสารดังนี้ 3- และ 4  $\beta$ -glucopyranosides, trans-caftaric acid, cis และ trans-coutaric acid, 2-hydroxy-5-(hydroxyethyl) phenyl- $\beta$ -glucopyranosides, catechin, epicatechin, procyanidin B1, quercetin 3-glucoside, 3-glucuronide, kaempferol 3-glucoside, kaempferol 3-galactoside, eucryphin, astilbin และ engeletin. สารธรรมชาติที่ได้จากองุ่นในการสกัดเพียง 1 ครั้งได้แก่ Gallic acid 3- $\beta$ -glucopyranoside, gallic acid  $\beta$ -glucopyranoside และ 2-hydroxy-5-(2-hydroxyethyl) phenyl- $\beta$ -glucopyranosid.

Cacace and Mazza (2002) ในการศึกษาการสกัดสารฟีนอลิกจากผลไม้แห้งที่ใช้ประกอบอาหาร (black currants) โดยใช้  $\text{SO}_2$  ที่ความเข้มข้นแตกต่างกัน 5 ระดับ (28, 300, 700, 1,100 และ 1,372 ppm) ที่อุณหภูมิ (6, 20, 40, 60 และ 74 °C) และอัตราส่วนของตัวทำละลายกับเมล็ดองุ่นที่จะสกัด (6, 20, 40, 60 และ 74 มก./ก) ตามลำดับ จากการทดลองเบื้องต้นได้ผลของ แอนโทไซยานิน และฟีนอลิก เป็นที่น่าพอใจ พบว่าปริมาณสูงสุดของฟีนอลิกทั้งหมด และแอนโทไซยานิน ได้จากการสกัดด้วย  $\text{SO}_2$  ที่ความเข้มข้น 1,000 - 1,200 ppm และการเพิ่มอุณหภูมิจะเป็นการเพิ่มอัตราการสกัด

Bonilla, *et al.*, (1999) ได้ศึกษาการสกัดสารประกอบฟีนอลิกจากกากองุ่นแดง โดยการนำกากองุ่นจากการผลิตไวน์มาสกัด โดยผสม เอทิลอะซิเตต และน้ำในปริมาณที่เหมาะสม นำกากองุ่นที่บดและไม่ได้บดมาสกัดโดยใช้เวลาที่ 5, 10, 20 และ 30 นาที ตามลำดับ กำหนดเวลาน้อยที่สุดและมากที่สุดของการสกัดสารประกอบฟีนอลิก ผลที่ได้คือสารสกัดที่ได้จากกากองุ่นบดมีปริมาณสารประกอบฟีนอลิกสูงกว่ากากองุ่นที่ไม่ได้บด แต่มีข้อเสียคือใช้เวลาในการสกัดมากกว่า ซึ่งสารประกอบฟีนอลิกจะใช้อาหารเพื่อต้านปฏิกิริยาออกซิเดชันของสารประเภทไขมัน

Saito Makoto, *et al.*, (1998) ศึกษาสารสกัดจากเมล็ดองุ่น และโปรไซยานินดีนส์ซึ่งป้องกันการเกิดแผลเรื้อรัง ซึ่งโปรไซยานินดีนส์เป็นสารต้านอนุมูลอิสระ และมีประสิทธิภาพดี โดยศึกษาอัตราการใช้ปริมาณสารต้านการเกิดแผลเรื้อรังของสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (GSE-I และ GSE-II) และโปรไซ

ยานิตินส์ ซึ่ง GES-I (มีสารฟลาโวนอยด์ต่ำ) และ GSE-II (มีสารฟลาโวนอยด์สูง) และโปรไซยานิตินส์ ที่ประมาณ 200 มก. /กก. ซึ่งจะทำให้สมานแผลที่เป็นหนอง

Garcia-Marino, *et al.*, (2006) ได้ศึกษาการแยก Catechin และโปรแอนโทไซยานิตินส์จากผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการผลิตไวน์ โดยการใช้ น้ำที่มีความร้อนสูงในการสกัด จุดประสงค์คือเพื่อศึกษาว่าอุณหภูมิมีผลต่อกระบวนการสกัดหรือไม่ โดยทำการทดสอบ 5 ครั้ง กล่าวคือใน 3 ครั้งแรกนำตัวอย่างมาสกัดกับน้ำที่อุณหภูมิ 50, 100 และ 150 °C ตามลำดับ ที่ความดัน 1,500 psi และเก็บน้ำไว้ในรูปของเหลว ครั้งที่ 4 ทำที่ 2 อุณหภูมิติดต่อกันคือ 50 และ 100 °C และครั้งที่ 5 ทำที่ 3 อุณหภูมิติดต่อกันคือ 50, 100 และ 150 °C นำสารสกัดที่ได้ไปวิเคราะห์ด้วยวิธี HPLC-DAD-MS แล้วนำผลที่ได้มาเปรียบเทียบกับผลที่ได้จากการวิเคราะห์การสกัดด้วยเมทานอลต่อน้ำ (75:25) ที่ความดันปกติ ผลที่ได้แสดงให้เห็นว่าน้ำเป็นตัวสกัดสารฟลาโวนอยด์ออกมาได้ดีเมื่อเทียบกับเมทานอลต่อน้ำ (75:25) ปกติการแยกที่เกิดขึ้นจะเกิดระหว่างการสกัดทั้ง 3 อุณหภูมิติดต่อกันคือ 50, 100 และ 150 °C แต่สารประกอบของโพลีเมอร์ไรด์เซชัน สามารถใช้การสกัดขั้นตอนเดียวได้ การแยกสารฟลาโวนอยด์แสดงให้เห็นว่ามีสารต้านอนุมูลอิสระสูง และได้จากการใช้อุณหภูมิ 150 °C เพียงอย่างเดียว กรดแกลลิกจะมีลักษณะเป็นสารต้านอนุมูลอิสระเหมือนกันกับ Catechin และ Epicatechin ที่ได้จากการสกัดที่ 150 °C อย่างเดียว ซึ่งจะได้สารสกัดโพลีฟีนอลประมาณ 70%

Bonilla, *et al.*, (1998) ศึกษาการสกัดสารประกอบฟีนอลจากกากองุ่นซึ่งเป็นผลพลอยได้จากการทำไวน์แดง โดยใช้ ethyl acetate และน้ำ สารประกอบ phenolic สามารถนำไปใช้ในอาหารเพื่อป้องกันการเกิดกลิ่นเหม็นหืนที่เกิดจากไขมัน (lipid antioxidant) สามารถวัดประสิทธิภาพการยับยั้งการเหม็นหืนของไขมันได้โดยวิธี Rancimat โดยนำน้ำมันมะกอกบริสุทธิ์ผสมสารกันหืนสังเคราะห์ ได้แก่ BHT, BHA, Propyl gallate และสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่มีสาร phenol เป็นส่วนประกอบจากการทดลองพบว่าประสิทธิภาพในการใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นในการยับยั้งการเหม็นหืนในน้ำมันมะกอกใกล้เคียงกับการใช้สารกันหืนสังเคราะห์ (BHT)

Shaker (2006) ศึกษาผลของสารต้านปฏิกิริยาออกซิเดชันของสารสกัดจากเมล็ดและเปลือกขององุ่นแดงโดยใช้ ethanol ในการสกัด เพื่อใช้ในการยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันในขั้นแรกและขั้นที่ 2 ของน้ำมันดอกทานตะวัน โดยใช้การประเมินผลการเกิดไลปิดออกซิเดชันของไขมันหรือน้ำมัน 3 วิธีคือ หาปริมาณของคอนจูเกตไดอีน (Conjugated diene) สำหรับการเกิดไลปิดออกซิเดชันขั้นตอนแรก โดยใช้แก๊สโครมาโทกราฟีและวิธี Proton transfer reaction-mass spectrometry (PTR-MS) สำหรับหาผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากปฏิกิริยาไลปิดออกซิเดชันขั้นตอนที่สอง ได้แก่ Propanol, 1-penten-3-one, Hexanol และ Octanal

จากการทดลองพบว่าสารสกัดจากเมล็ดองุ่นและเปลือกองุ่นไม่สามารถยับยั้งการเกิดคอนจูเกตไดอีน ไฮโดรเปอร์ออกไซด์ซึ่งเป็นการเกิดไลปิดออกซิเดชันในขั้นตอนแรกได้ แต่สามารถยับยั้งการเกิดไลปิดออกซิเดชันในขั้นตอนที่สองจากการประเมินโดยใช้ GC และ PTR-MS

Mielnik, *et al.*, (2006) ศึกษาประสิทธิภาพของสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ความเข้มข้น 4 ระดับ (0.0,0.4,0.8 และ 1.6 g/kg) ช่วยยับยั้งกลิ่นเหม็นหืน โดยทำการทดสอบกับเนื้อส่วนนอกของไก่ทรงที่ปรุงสุก แล้วเก็บแช่เย็นในระยะเวลา 13 วัน พบว่าปฏิกิริยาไลโปออกซิเดชันจะค่อยๆปรากฏขึ้นจากการวิเคราะห์โดยวิธี Thiobarbituric acid reactive (TBARS) และจะมีการสร้างสารประกอบที่ระเหยได้คือ Hexanal, Pentanal, Octanal, 2-octanal, 1-octenal-3-ol, 2-octen-1-ol และ 1-penten-3-ol เป็นสารที่แสดงให้เห็นถึงความสัมพันธ์กับปริมาณ TBARs และยังเป็นตัวบ่งชี้ว่า สารเหล่านี้เกิดจากปฏิกิริยาไลโปออกซิเดชันในเนื้อส่วนนอกของไก่ทรง การใส่สารสกัดจากเมล็ดองุ่น เป็นส่วนผสมในเนื้อไก่ทรง

Yilmaz and Toledo (2006) ศึกษาการสกัดสารต้านอนุมูลอิสระจากเมล็ดองุ่นที่เป็นผลพลอยได้จากขั้นตอนการผลิตไวน์ จากองุ่นพันธุ์ Vitis vinifera ( Merlot และ Chardonnay ) และ Vitis rotundifolia ( Muscadine ) โดยใช้ตัวทำละลายสี่ชนิดได้แก่ น้ำ เมทานอล อะซิโตน และเอทานอล วัดประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระโดยวิธี Oxygen radical absorbance capacity (ORAC) และ Total Phenol พบว่า ในการสกัดด้วยตัวทำละลายผสมระหว่างน้ำกับตัวทำละลายอินทรีย์ (เมทานอล เอทานอลและอะซิโตน) จะให้ผลดีกว่าการสกัดด้วยตัวทำละลายชนิดเดียว

Kim, *et al.*, (2006) ศึกษาผลของความร้อนและคุณสมบัติทางกายภาพในการสกัดสารจากเมล็ดองุ่นมีผลต่อประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ โดยแปรผันอุณหภูมิที่ 50 , 100 , 150 และ 200 องศาเซลเซียส หลังจากให้ความร้อนแล้ว เติม 70% เอทานอล ( 0.1 กรัมเมล็ดองุ่น/ 10 มิลลิลิตร ของ 10% เอทานอล ) วัดปริมาณ Total Phenol (TPC), Radical scavenging activity (RSA) และ Reducing power พบว่าในการให้ความร้อนเมล็ดองุ่นจะส่งผลให้ประสิทธิภาพของสารสกัดดีขึ้น ค่า TPC และ RSA ของสารสกัดจากเมล็ดองุ่น สูงสุดเมื่อให้ความร้อนเมล็ดองุ่นที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 40 นาที

Jayaprakasha, *et al.*, (2001) ศึกษาการสกัดสารต้านอนุมูลอิสระที่ได้จากการสกัดเมล็ดองุ่นพันธุ์ Vitis vinifera โดยใช้ตัวทำละลายต่างชนิดกัน เช่น Acetone , Ethyl acetate และ Methanol และสารละลายผสมเช่น Ethyl acetate (EtOAc) ผสมกับน้ำ ในอัตราส่วน 9:1 , 17:3 และ 4:1 การประเมินประสิทธิภาพของสารต้านอนุมูลอิสระโดยวิธี  $\beta$  - carotene - linoleate และ Linoleic acid peroxidation พบว่าที่ความเข้มข้นของสารสกัดจากเมล็ดองุ่น 100 ppm จะมีประสิทธิภาพในการต้านออกซิเดชัน ประมาณ 65 – 90 %

สารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่สกัดได้จากตัวทำละลายของ Ethyl acetate : water ที่ความเข้มข้นต่างๆจะมีกิจกรรมในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระมากกว่าการสกัดด้วยตัวทำละลายชนิดอื่น สารสกัดนี้จะแสดงคุณสมบัติ Reduction power ได้ดีที่ความเข้มข้น 500  $\mu\text{g/ml}$  โดยวิธี Potassium ferricyanide reduction. สารสกัดจากเมล็ดองุ่นมีความสามารถในการเป็นสารที่ช่วยด้านการรักษาสุขภาพ และยังมีความสามารถในการเก็บถนอมอาหารได้เหมือนดังธรรมชาติอีกด้วย

Sanchez-Moreno, *et al.*, (1999) ศึกษาประสิทธิภาพในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระของน้ำองุ่นและไวน์ โดยการวัดปริมาณการยับยั้งการเกิดไลโปดออกซิเดชัน (ด้วยวิธี ferric-thiocyanate) และ Free radical scavenging (2,2-diphenyl-1-picrylhydrazyl) โดยใช้ DL- $\alpha$ -tocopherol และ 3-tertiary-butyl-4-hydroxyanisole (BHA) ใช้เป็นสารมาตรฐาน ความสามารถในการยับยั้งการเหม็นหืนที่เกิดจากไลโปดออกซิเดชันของสารมาตรฐานเรียงลำดับดังนี้ rutin = ferulic acid > tannic acid = gallic acid = resveratrol > BHA = quereetin > DL- $\alpha$ -tocopherol > caffeic acid คุณสมบัติในการเป็น Free radical scavenging ของ gallic acid สูงที่สุด ส่วน tannic acid, caffeic acid, quereetin, BHA และ rutin จะมีคุณสมบัติปานกลาง และ ferulic acid, DL- $\alpha$ -tocopherol และ resveratrol ต่ำที่สุด สำหรับไวน์จะมีคุณสมบัติเป็นสารต้านอนุมูลอิสระสูงกว่าน้ำองุ่น และไวน์แดงมีคุณสมบัติเป็นสารต้านอนุมูลอิสระสูงกว่าไวน์ขาว

Caillet, *et al.*, (2004) ศึกษาสารสกัดจากองุ่นในทางการค้า 3 ชนิด (เมล็ด เปลือกและเนื้อ) นำมาใช้ในการศึกษาประสิทธิภาพในการต้านออกซิเดชันโดยใช้วิธีการตรวจวัด 2 วิธีคือ Radical scavenging activities และ Total Phenol พบว่าทั้งสองวิธีสัมพันธ์กัน และสารสกัดจากเมล็ดองุ่นจะให้คุณสมบัติในการจับอนุมูลอิสระได้ดีกว่าสารสกัดจากเนื้อองุ่น สารสกัดจากเมล็ดองุ่นให้ค่า Radical scavenging capacity = 138 USP/mg extract ส่วนสารสกัดจากเนื้อองุ่นให้ค่า Radical scavenging capacity = 80.5 USP/mg extract.

Baydar, *et al.*, (2007) ศึกษาการใช้ตัวทำละลายหลายชนิดในการสกัดสารสกัดจากเมล็ดองุ่นจากองุ่นพันธุ์ Narince grape cultivar และทำการทดสอบประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระโดยหาปริมาณฟีนอลทั้งหมดด้วยวิธี Folin-Ciocalteu และวิธี 1,1-diphenyl-2-picrylhydrazyl (DPPH) radical scavenging. วิธี Hydrogen peroxide scavenging และวิธี Phosphomolybdenum. พบว่าเมล็ดองุ่น 100 กรัม (สกัดน้ำมันออกแล้ว) ใช้ตัวทำละลาย Acetone:water:Acetic acid ในอัตราส่วน 90:9.5:0.5 ปริมาตร 200 ml. โดยใช้เครื่อง Soxhlet extractor เป็นเวลา 8 ชั่วโมงจะให้ประสิทธิภาพในการสกัดดีที่สุด และทดสอบประสิทธิภาพโดยเติมลงในน้ำมัน Poppy บริสุทธิ์เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 8 วัน ใช้ค่า Peroxide value ประเมินประสิทธิภาพในการใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นสามารถยับยั้งการเหม็นหืนของน้ำมันได้

## บทที่ 3 ขั้นตอนการวิจัย

### 3.1 การเตรียมวัตถุดิบ

นำเมล็ดองุ่นพันธุ์ Pok Dum มาล้างทำความสะอาด นำไปอบแห้งในตู้อบลมร้อน ที่อุณหภูมิ 60 °C นานประมาณ 12 ชั่วโมง จนเมล็ดองุ่นมีความชื้นคงที่ (ความชื้นร้อยละ  $2.54 \pm 0.06$  โดยน้ำหนักแห้ง) จากนั้นนำมาบดด้วยเครื่องบดให้ละเอียด ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 850 mesh เก็บส่วนที่ร่อนผ่านตะแกรงในภาชนะที่ปิดสนิท

### 3.2 ศึกษาตัวทำละลายและสภาวะที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมด

#### 3.2.1 ศึกษาตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดจากเมล็ดองุ่น

ซึ่งเมล็ดองุ่นบดละเอียด 10 กรัม เติมตัวทำละลาย โดยใช้ตัวทำละลาย เอทานอลและอะซิโตน ผสมกับน้ำกลั่นในอัตราส่วนต่างๆ (แปรผันอัตราส่วนของน้ำกลั่นต่อตัวทำละลาย 100:0, 80:20, 50:50, 20:80 และ 0:100) ปริมาตร 100 มิลลิลิตร ใส่ในพลาสติก ขนาด 250 มิลลิลิตร นำมาวางบนเครื่องเขย่าให้เข้ากันเป็นเวลา 24 ชม. ที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นนำมาเซนตริฟิวจ์ที่อุณหภูมิ 4 °C ที่ความเร็ว 8,000 g เป็นเวลา 15 นาที แล้วนำสารละลายที่สกัดได้มาทำให้แห้งด้วยวิธีทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง (Freeze dry) (อุณหภูมิ -58 °C ความดัน 0.005 psi) เมื่อได้สารสกัดที่แห้งนำมาวิเคราะห์หาปริมาณโพลีฟีนอลทั้งหมด (Total Polyphenol) (Katsube, *et al.*, 2004) และทดสอบประสิทธิภาพการต้านอนุมูลอิสระโดยวิธี DPPH Radical Scavenging Assay (Katsube, *et al.*, 2004) และ Reducing Power (Jayaprakasha, *et al.*, 2001) เพื่อใช้เป็นดัชนีในการเลือกตัวทำละลายที่เหมาะสม

#### 3.2.2 ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการสกัด

จากการคัดเลือกตัวทำละลายที่เหมาะสม (การทดลองที่ 2.1) ศึกษาสภาวะในการสกัดได้แก่ อุณหภูมิ (อุณหภูมิห้องและ 50 องศาเซลเซียส) และเวลาที่ใช้ในการสกัด (3 -12 ชั่วโมง)

### 3.3 ศึกษาการใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นในการยับยั้งการเหม็นหืนในผลิตภัณฑ์หมูทอดเปรียบเทียบกับสารกันหืนสังเคราะห์

เตรียมผลิตภัณฑ์อาหารทอดผสมสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ความเข้มข้นต่างๆ (0.1-1.6 กรัมต่อกิโลกรัม) และสารกันหืนสังเคราะห์ ได้แก่ BHT (Butylated Hydroxytoluene) 0.1 กรัมต่อกิโลกรัม และกรดแกลลิก (Gallic acid) 0.1 กรัมต่อกิโลกรัมบรรจุในถุงพลาสติก (Polypropylene) ที่สภาวะที่อากาศสามารถผ่านเข้าออกได้ เก็บไว้ที่ 10 องศาเซลเซียส อุณหภูมิห้อง และ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 วัน นำตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์หาค่าการเหม็นหืนด้วยวิธี Thiobarbituric acid (TBA) (Miller, 1998 and Allen and Hamilton, 1999.) และ Peroxide value (PV) (A.O.A.C., 1995)

- การวิเคราะห์ค่า Thiobarbituric acid (TBA) (Miller, 1998 และ Allen and Hamilton, 1999.)

นำเนื้อหมูทอดบดละเอียดจำนวน 10 กรัม มาเติม 7.5% ของกรดไตรคลอโรอะซิติก (TCA) 30 มล. ทำการ Homogenized ที่ความเร็วรอบ 15000 รอบต่อนาที (rpm) เป็นเวลา 30 วินาที ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส กรองเศษเนื้อหมูทิ้ง นำส่วนของสารละลาย 5.0 มล. ที่ได้จากการกรอง ผสมกับ 5.0 มล. ของ 0.02 โมลต่อลิตร (mol/l) ของสารละลายกรดไธโอบาบิทูริก (TBA) ใส่ในหลอดทดลองที่มีฝาปิด บ่มที่ อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 35 นาที ใน Water bath ทำให้เย็นใน ice bath 10 นาที วัดค่าดูดกลืนแสงที่ 532 นาโนเมตร (Blank 5 ml (น้ำกลั่น) + 5 ml TBA)

การคำนวณ : TBA mg malonaldehyde/kg meat = 7.8 x ค่าดูดกลืนแสงของตัวอย่าง

- การวิเคราะห์ค่าเพอร์ออกไซด์ (PV) (A.O.A.C., 1995)

ซึ่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอน (5 กรัม) ใส่ในขวดขนาด 250 มล. เติมสารละลายผสมแอสซีติกกับ คลอโรฟอร์ม 25 มล. เขย่าให้ตัวอย่างละลายเติมสารละลายอิ่มตัวโพแทสเซียมไอโอไดด์ 1 มล. ปิดจุก พร้อมเขย่านาน 1 นาที ทิ้งไว้ในที่มืด 5 นาที เติมน้ำกลั่น 5 มล. ไตรเตรทกับสารละลายโซเดียมไทโอซัลเฟตพร้อมเขย่าแรง ๆ จนได้สารละลายสีเหลืองอ่อนเติมน้ำเบ้ง 0.5 มล. ไตรเตรทต่อจนสีน้ำเงินหมด

#### คำนวณค่าเพอร์ออกไซด์จากสูตร

$$\text{ค่าเพอร์ออกไซด์} = \frac{(a - b) \times N \times 1000}{w}$$

a = ปริมาตร(มล.)ของสารโซเดียมไทโอซัลเฟต ที่ใช้ไตรเตรทตัวอย่าง

b = ปริมาตร(มล.)ของสารโซเดียมไทโอซัลเฟต ที่ใช้ไตรเตรทแบลنگก์

N = ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไทโอซัลเฟต (นอร์มอล)

W = น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)

#### 3.4 การวิเคราะห์ทางสถิติ

งานวิจัยนี้วางแผนการทดลองแบบ CRD ปัจจัยที่ศึกษาได้แก่ ชนิด และ ความเข้มข้นของตัวทำละลาย 2 ชนิดได้แก่ สารละลายเอทานอล และ อะซิโตนที่ความเข้มข้น 5 ระดับคือ 0%, 20%, 50%, 80% และ 100% อุณหภูมิในการสกัด 2 ระดับ คือ อุณหภูมิห้อง และ 50°C และ เวลาในการสกัด ระหว่าง 3 – 12 ชั่วโมง วางแผนการทดลอง 3 ซ้ำ วิเคราะห์ความแปรปรวน (Anova) และความแตกต่างของค่าเฉลี่ย ด้วยวิธี Duncan Multiple Range Test (DMRT) ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

## บทที่ 4

### ผลการทดลองและวิเคราะห์

#### ตอนที่ 4.1 การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดจากเมล็ดองุ่น

##### 4.1.1. ศึกษาชนิดของตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมด

การเลือกตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดจากเมล็ดองุ่น โดยใช้ อัตราส่วนเมล็ดองุ่น 10 กรัมต่อตัวทำละลายชนิดต่างๆ 100 มิลลิลิตร. จากตารางที่ 4.1 พบว่าการใช้ ตัวทำละลายชนิดเดียว เช่น น้ำ อะซิโตน และเอทานอลจะให้ร้อยละผลได้ (Extracted yield; % กรัม/100 กรัมเมล็ดองุ่นแห้ง) เท่ากับ 7.51% 4.65% และ 10.55% ตามลำดับ ซึ่งได้ร้อยละผลได้ต่ำกว่าการใช้สารละลายผสมระหว่างน้ำกับเอทานอลหรือน้ำกับอะซิโตน ซึ่งได้ร้อยละผลได้อยู่ระหว่าง 10-16%

ถึงแม้ว่าน้ำเป็นตัวทำละลายโพลาร์ที่มีค่า dielectric constant เท่ากับ 80 (ซึ่งสารโพลีฟีนอล เป็นสารประกอบโพลาร์ที่มีหมู่ OH จำนวนมาก) (Shi, et al.,2003) แต่ไม่เหมาะที่จะใช้ในการสกัดสาร เพราะน้ำจะละลายโปรตีนและโพลีแซคคาไรด์ รวมทั้งสารชนิดอื่นที่เป็นสารโพลาร์ปะปนออกมาด้วยทำให้สารที่ได้มีสิ่งเจือปนมาก (Shi, et al.,2003 และ Xu, et al.,2006) และปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมดที่สกัดได้มีปริมาณต่ำ และเมื่อนำสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่สกัดด้วยน้ำมาทดสอบประสิทธิภาพการเป็น สารต้านอนุมูลอิสระด้วยวิธี DPPH และ Reducing power พบว่าให้ค่า DPPH สูงและ Reducing power ต่ำ แสดงว่าสารสกัดที่ได้มีคุณสมบัติการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระต่ำ เมื่อเทียบกับการสกัดด้วย ตัวทำละลายชนิดอื่นดังตารางที่ 4.1

#### ตารางที่ 4.1 ตัวทำละลายที่เหมาะสมที่ใช้ในการสกัดสาร โพลีฟีนอลจากเมล็ดองุ่น

| ชนิดตัวทำละลาย (%v/v) | น้ำหนัก (g)                   | DPPH (EC <sub>50</sub> )   | Reducing power (OD <sub>700</sub> ) | Total phenol (g/g grape seed extracts) | Yield (%)                  |
|-----------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|--|----------------------------|
| น้ำ,100               | 0.7505 <sup>e</sup> ± 0.0069* | 520.00 <sup>h</sup> ± 2.33 | 0.6737 <sup>g</sup> ± 0.0020        | 0.1054 <sup>h</sup> ± 0.0030           | 7.51 <sup>e</sup> ± 0.07   |
| น้ำ : เอทานอล, 80:20  | 1.0949 <sup>cd</sup> ± 0.0337 | 353.33 <sup>c</sup> ± 1.81 | 1.0813 <sup>c</sup> ± 0.0251        | 0.2126 <sup>d</sup> ± 0.0039           | 10.95 <sup>cd</sup> ± 0.33 |
| น้ำ : เอทานอล, 50:50  | 1.1248 <sup>c</sup> ± 0.0208  | 255.33 <sup>c</sup> ± 5.02 | 1.1917 <sup>a</sup> ± 0.0155        | 0.2200 <sup>e</sup> ± 0.0038           | 11.25 <sup>c</sup> ± 0.21  |
| น้ำ : เอทานอล, 20:80  | 1.1177 <sup>cd</sup> ± 0.0189 | 251.33 <sup>c</sup> ± 3.07 | 1.1650 <sup>b</sup> ± 0.0169        | 0.2186 <sup>c</sup> ± 0.0040           | 11.18 <sup>c</sup> ± 0.19  |
| เอทานอล,100           | 1.0547 <sup>cd</sup> ± 0.0010 | 303.33 <sup>d</sup> ± 5.35 | 0.8000 <sup>e</sup> ± 0.0074        | 0.1566 <sup>f</sup> ± 0.0032           | 10.55 <sup>cd</sup> ± 0.01 |
| น้ำ : อะซิโตน, 80:20  | 1.0277 <sup>d</sup> ± 0.0159  | 394.33 <sup>g</sup> ± 2.64 | 1.0643 <sup>c</sup> ± 0.0089        | 0.2060 <sup>e</sup> ± 0.0018           | 10.28 <sup>d</sup> ± 0.16  |
| น้ำ : อะซิโตน, 50:50  | 1.5368 <sup>b</sup> ± 0.0751  | 242.67 <sup>b</sup> ± 3.28 | 1.1697 <sup>b</sup> ± 0.0180        | 0.2280 <sup>b</sup> ± 0.0012           | 15.37 <sup>b</sup> ± 0.75  |
| น้ำ : อะซิโตน, 20:80  | 1.6506 <sup>e</sup> ± 0.0553  | 210.67 <sup>a</sup> ± 1.42 | 1.2043 <sup>a</sup> ± 0.0193        | 0.2380 <sup>a</sup> ± 0.0007           | 16.51 <sup>a</sup> ± 0.55  |
| อะซิโตน, 100          | 0.4645 <sup>f</sup> ± 0.0728  | 374.67 <sup>f</sup> ± 4.79 | 0.7057 <sup>f</sup> ± 0.0152        | 0.1526 <sup>g</sup> ± 0.0043           | 4.65 <sup>f</sup> ± 0.73   |

\* ค่าเฉลี่ย ± SD; ตัวอักษรต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p < 0.05)

สำหรับการสกัดด้วยสารละลายเอทานอลและอะซิโตน 100% (ตารางที่ 4.1) พบว่าสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดจากเมล็ดองุ่นได้ต่ำกว่าเมื่อเติมน้ำลงในสารละลายทั้ง 2 ชนิด ทั้งนี้เนื่องจากค่าความถี่ของสารละลายทั้งสองต่ำกว่าสารโพลีฟีนอล (ค่า dielectric constant ของเอทานอลและอะซิโตนเท่ากับ 24 และ 22 ตามลำดับ (Krijgsman, 1992.)) ทำให้ได้ละลายสารโพลีฟีนอลทั้งหมดจากเมล็ดองุ่นในปริมาณที่ต่ำ แต่เมื่อเติมน้ำลงไปในตัวทำละลายที่ใช้ในการสกัดทั้ง 2 ชนิด พบว่า ปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมดเพิ่มขึ้นแสดงว่าการสกัดดีขึ้นด้วย การเติมน้ำลงไปเ็นเอทานอลและอะซิโตนเป็นการเพิ่มค่าโพลาไรซ์ของสารละลายที่ใช้สกัดทั้งสองชนิด ทำให้การสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดได้เพิ่มขึ้น และจากการทดลองพบว่าสารละลายผสมระหว่างน้ำกับอะซิโตนที่อัตราส่วน 50:50 (v/v) และ 20:80 (v/v) ให้อายุผลได้ประมาณ 15-16% ซึ่งสูงที่สุด และให้ปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมดทั้งหมดสูงเช่นกัน การทดสอบประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระพบว่าให้ค่า Reducing power สูง ส่วนค่า DPPH ต่ำ ซึ่งแสดงว่าสารละลายผสมดังกล่าวมีประสิทธิภาพดีที่สุดในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดซึ่งสอดคล้องกับการทดลองของ Pekic, et al., (1998.) ที่พบว่าสารละลายผสมระหว่างอะซิโตนกับน้ำเป็นตัวทำละลายที่ดีที่สุดที่ใช้ในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมด

ส่วนการสกัดด้วยสารละลายผสมระหว่างน้ำกับเอทานอล ในอัตราส่วน 50:50 (v/v) และ 20:80(v/v) จะให้อายุผลได้ประมาณ 11% ซึ่งต่ำกว่าการสกัดด้วยสารละลายผสมระหว่างน้ำกับอะซิโตนเพียงเล็กน้อย และเมื่อนำมาทดสอบประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระพบว่าให้ค่า Reducing power สูง และ DPPH ต่ำ แสดงว่าสารละลายผสมดังกล่าวมีประสิทธิภาพดีในการสกัดสารต้านอนุมูลอิสระ แต่อายุผลได้ที่ได้ต่ำกว่าสารละลายผสมระหว่างน้ำกับอะซิโตน

ในขณะที่สารละลายผสมน้ำกับอะซิโตน และน้ำกับเอทานอล ที่อัตราส่วน 80:20 (v/v) ให้อายุผลได้ระหว่าง 10-11% เนื่องจากเมื่อปริมาณน้ำเพิ่มมากขึ้นจะทำให้สารละลายผสมมีความเป็นโพลาไรซ์มากขึ้นและจะสกัดสารชนิดอื่นๆ เพิ่มขึ้นด้วยทำให้ปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมดทั้งหมดต่ออายุผลได้เมล็ดองุ่นน้อยลง

ดังนั้นในการเลือกตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดระหว่างสารละลายผสมน้ำกับอะซิโตนและน้ำกับเอทานอล จึงเลือกที่ความเข้มข้น 50:50 (v/v) และ 20:80 (v/v) ตามลำดับ จากการทดลองนี้สรุปได้ว่า สารละลายผสมน้ำกับเอทานอล มีคุณสมบัติเหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดและไม่แนะนำให้เลือกอะซิโตนเพราะว่า อะซิโตนเป็นตัวทำละลายที่มีพิษถ้าเหลือตกค้างในผลิตภัณฑ์จะเป็นอันตรายต่อผู้บริโภคและเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (Shi, et al., 2003)

สารละลายผสมระหว่างน้ำกับเอทานอล ที่อัตราส่วน 50:50 (v/v) และ 20:80 (v/v) ให้อายุผลได้ 11% ไม่แตกต่างทางสถิติ ( $P \geq 0.05$ ) ดังนั้นจึงเลือกตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดที่อัตราส่วน 50:50(v/v) เพราะที่ความเข้มข้นของเอทานอลยิ่งสูงจะทำให้ต้นทุนการสกัดเพิ่มมากขึ้น



#### 4.1.2 ศึกษาปริมาณเมล็ดองุ่น เวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสมในการสกัด

ศึกษาปริมาณเมล็ดองุ่นที่ใช้ในการสกัด 5, 7.5 และ 10 กรัมต่อตัวทำละลายผสมน้ำกับเอทานอล อัตราส่วน 50:50(v/v) เวลาที่ใช้ในการสกัดที่ 3, 6, 9 และ 12 ชม. สกัดที่อุณหภูมิห้องและที่ 50 °C ในการทดลองนี้เลือกใช้ตัวทำละลายระหว่างน้ำต่อเอทานอลที่อัตราส่วน 50:50 (v/v) ในการสกัดสำหรับอุณหภูมิที่ใช้ในการสกัดไม่เกิน 50 °C เนื่องจากอุณหภูมิสูงมากกว่านี้เอทานอลจะระเหยและจุดเดือดของเอทานอลเท่ากับ 78.5 °C ถ้าเอทานอลระเหยจะทำให้อัตราส่วนระหว่างน้ำกับเอทานอลเปลี่ยนแปลง ส่วนอัตราส่วนระหว่างเมล็ดองุ่นกับตัวทำละลายมีผลต่อร้อยละผลได้ (%Extracted yield) และต้นทุนการสกัด ในการดำเนินการระดับอุตสาหกรรมเวลาที่ใช้ในการสกัดนานจะส่งผลต่อประสิทธิภาพในการใช้เครื่องมือในการสกัด และการสกัดที่นานเกินไปจะส่งผลต่อการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันและการสลายตัวของสารโพลีฟีนอล นอกจากนั้นสารประกอบที่ไม่ต้องการ เช่น โปรตีนและโพลีแซคคาไรด์จะถูกสกัดเข้ามาในตัวทำละลายด้วยเป็นสาเหตุให้เกิดปัญหาต่อความบริสุทธิ์ของผลิตภัณฑ์ (Shi, *et al.*, 2003)

จากผลการทดลองในตารางที่ 4.2 สกัดเมล็ดองุ่นที่อุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30-35 องศาเซลเซียส) พบว่าเมื่อใช้เมล็ดองุ่น 10 กรัมต่อตัวทำละลาย 100 มล. เวลาที่ใช้ในการสกัด 3, 6 และ 9 ชั่วโมง ให้ร้อยละผลได้ 11% ไม่แตกต่างทางสถิติ ( $P \geq 0.05$ ) และเมื่อนำมาทดสอบประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระโดยพิจารณาจากค่า  $EC_{50}$  และ Reducing power พบว่าค่า  $EC_{50}$  อยู่ระหว่าง 259-261 และค่า Reducing power อยู่ระหว่าง 2.13-2.22 และที่เวลาสกัด 12 ชั่วโมง ให้ร้อยละผลได้ 10% และค่า  $EC_{50}$  275 และค่า Reducing power 2.08 ซึ่งมีประสิทธิภาพต่ำกว่า ทั้งนี้เนื่องจากการสกัดที่ 12 ชั่วโมง เป็นระยะเวลาที่มากเกินไป ทำให้เกิดการออกซิเดชันและการสลายตัวของสารโพลีฟีนอลจึงทำให้ปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมด และการทดสอบประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระต่ำ

สำหรับปริมาณร้อยละผลได้พบว่าที่ปริมาณเมล็ดองุ่น 10 กรัม ที่เวลาสกัด 3 ชั่วโมง ให้ปริมาณร้อยละผลได้ 11% แต่ปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมดต่อปริมาณสารสกัดจากเมล็ดองุ่น 0.23 แสดงว่าสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ได้มีสิ่งเจือปนอยู่ปริมาณน้อย เมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณเมล็ดองุ่น 5 และ 7.5 กรัม มีปริมาณร้อยละผลได้ 10-13% แต่ปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมดต่อปริมาณสารสกัดจากเมล็ดองุ่น 0.19 ซึ่งต่ำกว่า ทั้งนี้เนื่องจากการละลายของสารประกอบโพลีฟีนอลในตัวทำละลายน้ำต่อเอทานอลได้ในปริมาณจำกัด เมื่อสัดส่วนระหว่างสารสกัดกับตัวทำละลายน้อยไปทำให้การถ่ายเทของสารโพลีฟีนอลมายังตัวทำละลายได้น้อย ดังนั้นจะเห็นได้ว่าที่ปริมาณเมล็ดองุ่น 10 กรัมจะมีปริมาณผลได้ต่ำกว่าที่ปริมาณเมล็ดองุ่น 5 และ 7.5 กรัม ทั้งนี้เนื่องจากปริมาณเมล็ดองุ่นน้อย และตัวทำละลายมาก นอกจากสารโพลีฟีนอลถ่ายเทมายังตัวทำละลายแล้ว ยังละลายสารเจือปนอื่นเข้ามาได้ด้วย ทำให้ร้อยละผลได้สูง ดังนั้นในการทดลองนี้จะเลือกสภาวะการสกัดที่ใช้เมล็ดองุ่น 10 กรัม เวลาในการสกัด 3 ชั่วโมง เป็นการประหยัดเวลาและพลังงาน

จากการทดลองในตารางที่ 4.3 สกัดเมล็ดองุ่นที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส พบว่าเมื่อใช้เมล็ดองุ่นขนาด 7.5 กรัม เวลาที่ใช้ในการสกัด 6 ชั่วโมง เป็นสภาวะในการสกัดที่มีประสิทธิภาพดีที่สุด เนื่องจากให้ปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมด 0.3286 สูงสุด และมีประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระค่า  $EC_{50}$  214 ซึ่งต่ำสุดและค่า Reducing power 2.38 สูงสุด และมีปริมาณร้อยละของผลได้ 14.86% สูงสุด

เมื่อนำสภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการสกัดที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียสมาเปรียบเทียบปริมาณร้อยละผลได้ ปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมดและประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ ค่า  $EC_{50}$  และค่า Reducing power ดังตารางที่ 4.4 พบว่าที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส ปริมาณเมล็ดองุ่น 7.5 กรัม เวลาในการสกัด 6 ชั่วโมงจะมีประสิทธิภาพในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดดีกว่า โดยพิจารณาจากปริมาณสารโพลีฟีนอลทั้งหมด ปริมาณร้อยละผลได้ และประสิทธิภาพในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ ค่า  $EC_{50}$  และค่า Reducing power ทั้งนี้เนื่องจากอุณหภูมิที่สูงขึ้นจะช่วยให้เนื้อเยื่อของเมล็ดองุ่นอ่อนตัวลง และทำลายพันธะระหว่างสารฟีนอลกับโปรตีนและสารฟีนอลกับโพลีแซคคาไรด์ ดังนั้นสารโพลีฟีนอลทั้งหมดจึงสามารถเคลื่อนที่เข้าสู่ตัวทำละลายได้มากขึ้น (Shi, *et al.*, 2003)



ตารางที่ 4.2 ปริมาณเมล็ดองุ่น และ เวลาที่ใช้ในการสกัด ที่อุณหภูมิห้องต่อค่า EC<sub>50</sub>, Reducing power, Total phenol และ ร้อยละผลได้ (%Yield)

| สภาวะการสกัด**                  | น้ำหนัก (g.)                 | EC <sub>50</sub> (µg/ml)   | Reducing power (OD <sub>700</sub> ) | Total phenol (g/g grape seed extracts) | Yield (%)                  |
|---------------------------------|------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|--|----------------------------|
| 5 กรัม เมล็ดองุ่น, 3 ชั่วโมง    | 0.6537 <sup>e</sup> ±0.0672* | 290.67 <sup>a</sup> ±3.30  | 1.8776 <sup>d</sup> ±0.0446         | 0.1980 <sup>e</sup> ±0.0012            | 13.07 <sup>ab</sup> ±1.34  |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 3 ชั่วโมง  | 0.8144 <sup>d</sup> ±0.0100  | 270.47 <sup>b</sup> ±2.95  | 2.0193 <sup>cd</sup> ±0.0252        | 0.2226 <sup>d</sup> ±0.0011            | 10.86 <sup>cd</sup> ±0.13  |
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 3 ชั่วโมง   | 1.1784 <sup>a</sup> ±0.0157  | 261.33 <sup>a</sup> ±4.86  | 2.1306 <sup>bc</sup> ±0.0303        | 0.2360 <sup>cd</sup> ±0.0010           | 11.78 <sup>bcd</sup> ±0.16 |
| 5 กรัม เมล็ดองุ่น, 6 ชั่วโมง    | 0.6860 <sup>e</sup> ±0.0120  | 276.67 <sup>c</sup> ±2.29  | 1.9023 <sup>d</sup> ±0.0216         | 0.2013 <sup>e</sup> ±0.0024            | 13.72 <sup>a</sup> ±0.24   |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 6 ชั่วโมง  | 0.9653 <sup>bc</sup> ±0.0233 | 282.00 <sup>de</sup> ±2.31 | 2.0360 <sup>cd</sup> ±0.0674        | 0.2246 <sup>d</sup> ±0.0084            | 12.87 <sup>ab</sup> ±0.31  |
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 6 ชั่วโมง   | 1.1725 <sup>a</sup> ±0.0071  | 260.00 <sup>a</sup> ±3.86  | 2.2283 <sup>a</sup> ±0.0325         | 0.2633 <sup>a</sup> ±0.0014            | 11.73 <sup>bcd</sup> ±0.07 |
| 5 กรัม เมล็ดองุ่น, 9 ชั่วโมง    | 0.6773 <sup>e</sup> ±0.0178  | 287.33 <sup>fg</sup> ±4.20 | 2.0297 <sup>cd</sup> ±0.0234        | 0.2013 <sup>e</sup> ±0.0007            | 13.55 <sup>a</sup> ±0.36   |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 9 ชั่วโมง  | 0.9207 <sup>c</sup> ±0.1134  | 278.00 <sup>c</sup> ±2.75  | 2.0043 <sup>e</sup> ±0.0315         | 0.2487 <sup>ab</sup> ±0.0046           | 12.28 <sup>abc</sup> ±1.51 |
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 9 ชั่วโมง   | 1.1891 <sup>a</sup> ±0.0157  | 259.33 <sup>a</sup> ±4.56  | 2.2248 <sup>a</sup> ±0.0040         | 0.2621 <sup>a</sup> ±0.0133            | 11.89 <sup>bcd</sup> ±0.16 |
| 5 กรัม เมล็ดองุ่น, 12 ชั่วโมง   | 0.6618 <sup>e</sup> ±0.0046  | 285.33 <sup>ef</sup> ±3.87 | 2.0127 <sup>cd</sup> ±0.0415        | 0.2040 <sup>e</sup> ±0.0027            | 13.24 <sup>ab</sup> ±0.09  |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 12 ชั่วโมง | 0.8242 <sup>d</sup> ±0.0148  | 278.67 <sup>cd</sup> ±1.95 | 2.1983 <sup>ab</sup> ±0.0136        | 0.2460 <sup>ab</sup> ±0.0043           | 10.99 <sup>cd</sup> ±0.20  |
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 12 ชั่วโมง  | 1.0386 <sup>b</sup> ±0.0100  | 275.33 <sup>c</sup> ±0.61  | 2.0893 <sup>c</sup> ±0.0275         | 0.2580 <sup>ab</sup> ±0.0047           | 10.39 <sup>d</sup> ±0.10   |

\* ค่าเฉลี่ย ± SD; ตัวอักษรต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p < 0.05)

\*\* น้ำ : เอทานอล, 50:50 (v/v)

ตารางที่ 4.3 ปริมาณเมล็ดองุ่น และ เวลาที่ใช้ในการสกัด ที่อุณหภูมิ 50°C ต่อค่า EC<sub>50</sub>, Reducing power, Total phenol และ ร้อยละผลได้ (%Yield)

| สภาวะการสกัด**                  | Weight (g.)                  | EC <sub>50</sub> (µg/ml)   | Reducing (OD <sub>700</sub> ) | Total phenol (g/g grape seed extracts) | Yield (%)                  |
|---------------------------------|------------------------------|----------------------------|-------------------------------|--|----------------------------|
| 5 กรัม เมล็ดองุ่น, 3 ชั่วโมง    | 0.7219 <sup>a</sup> ±0.0017* | 286.67 <sup>a</sup> ±3.07  | 1.6057 <sup>e</sup> ±0.0381   | 0.2607 <sup>i</sup> ±0.0016            | 14.44 <sup>ab</sup> ±0.03  |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 3 ชั่วโมง  | 1.0014 <sup>d</sup> ±0.0173  | 271.33 <sup>a</sup> ±1.76  | 1.8877 <sup>cd</sup> ±0.0174  | 0.2660 <sup>g</sup> ±0.0003            | 13.35 <sup>de</sup> ±0.23  |
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 3 ชั่วโมง   | 1.2981 <sup>a</sup> ±0.0299  | 260.67 <sup>cd</sup> ±4.21 | 2.0307 <sup>b</sup> ±0.0043   | 0.2680 <sup>f</sup> ±0.0006            | 12.98 <sup>ef</sup> ±0.30  |
| 5 กรัม เมล็ดองุ่น, 6 ชั่วโมง    | 0.7202 <sup>a</sup> ±0.0066  | 274.67 <sup>a</sup> ±4.44  | 1.8450 <sup>d</sup> ±0.1621   | 0.2633 <sup>h</sup> ±0.0001            | 14.40 <sup>abc</sup> ±0.13 |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 6 ชั่วโมง  | 1.1146 <sup>c</sup> ±0.0010  | 214.60 <sup>a</sup> ±1.64  | 2.3847 <sup>a</sup> ±0.0229   | 0.3286 <sup>a</sup> ±0.0004            | 14.86 <sup>a</sup> ±0.03   |
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 6 ชั่วโมง   | 1.2672 <sup>ab</sup> ±0.0249 | 252.67 <sup>b</sup> ±1.56  | 2.3027 <sup>a</sup> ±0.0572   | 0.2993 <sup>b</sup> ±0.0004            | 12.67 <sup>g</sup> ±0.25   |
| 5 กรัม เมล็ดองุ่น, 9 ชั่วโมง    | 0.7080 <sup>a</sup> ±0.0085  | 285.33 <sup>a</sup> ±4.84  | 1.7780 <sup>d</sup> ±0.0144   | 0.2673 <sup>g</sup> ±0.0007            | 14.16 <sup>bc</sup> ±0.17  |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 9 ชั่วโมง  | 1.0903 <sup>c</sup> ±0.0594  | 274.00 <sup>a</sup> ±3.01  | 1.8437 <sup>d</sup> ±0.0230   | 0.2626 <sup>h</sup> ±0.0010            | 14.54 <sup>ab</sup> ±0.79  |
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 9 ชั่วโมง   | 1.2983 <sup>a</sup> ±0.0288  | 258.67 <sup>c</sup> ±3.01  | 2.3573 <sup>a</sup> ±0.0218   | 0.2813 <sup>c</sup> ±0.0013            | 12.98 <sup>ef</sup> ±0.29  |
| 5 กรัม เมล็ดองุ่น, 12 ชั่วโมง   | 0.7407 <sup>a</sup> ±0.0031  | 282.00 <sup>f</sup> ±4.34  | 2.0178 <sup>b</sup> ±0.0317   | 0.2586 <sup>i</sup> ±0.0002            | 14.81 <sup>ab</sup> ±0.06  |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 12 ชั่วโมง | 1.0315 <sup>d</sup> ±0.0058  | 274.67 <sup>a</sup> ±4.82  | 1.9917 <sup>bc</sup> ±0.0304  | 0.2726 <sup>g</sup> ±0.0007            | 13.75 <sup>cd</sup> ±0.08  |
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 12 ชั่วโมง  | 1.2203 <sup>b</sup> ±0.0057  | 263.00 <sup>d</sup> ±1.51  | 2.1220 <sup>b</sup> ±0.0395   | 0.2754 <sup>d</sup> ±0.0007            | 12.20 <sup>g</sup> ±0.05   |

\* ค่าเฉลี่ย ± SD; ตัวอักษรต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p< 0.05)

\*\* น้ำ : เอทานอล, 50:50 (v/v)

ตารางที่ 4.4 ปริมาณเมล็ดองุ่น เวลา และอุณหภูมิ ที่ใช้ในการสกัดสาร โพลีฟีนอลจากเมล็ดองุ่น

| สภาวะการสกัด**                              | น้ำหนัก (g.)                 | EC <sub>50</sub> (µg/ml)  | Reducing power (OD <sub>700</sub> ) | Total phenol (g/g grape seed extracts) | Yield (%)                |
|---|------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------|
| 10 กรัม เมล็ดองุ่น, 3 ชั่วโมง, อุณหภูมิห้อง | 1.1784 <sup>a</sup> ±0.0157* | 261.33 <sup>b</sup> ±4.86 | 2.1306 <sup>b</sup> ±0.0303         | 0.2360 <sup>b</sup> ±0.0010            | 11.78 <sup>b</sup> ±0.16 |
| 7.5 กรัม เมล็ดองุ่น, 6 ชั่วโมง, 50 °C       | 1.1146 <sup>b</sup> ±0.0010  | 214.60 <sup>a</sup> ±1.64 | 2.3847 <sup>a</sup> ±0.0229         | 0.3286 <sup>a</sup> ±0.0004            | 14.86 <sup>a</sup> ±0.03 |

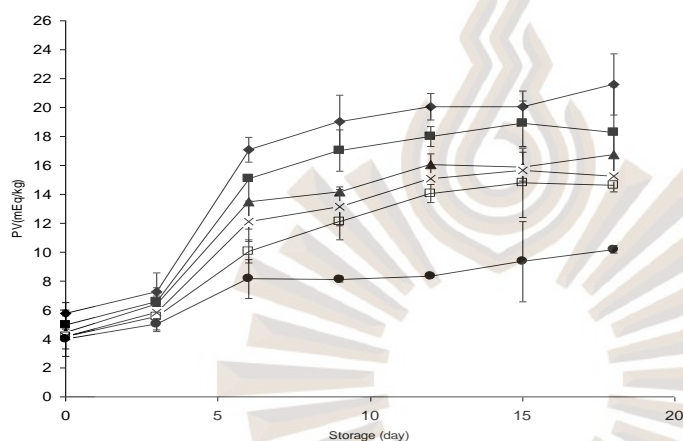
\* ค่าเฉลี่ย ± SD; ตัวอักษรต่างกันในแต่ละคอลัมน์แสดงค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p< 0.05)

\*\* น้ำ : เอทานอล, 50:50 (v/v)

ตอนที่ 4.2 ศึกษาการใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นในการยับยั้งการเหม็นหืนในผลิตภัณฑ์หมูทอดเปรียบเทียบกับสารกันหืนสังเคราะห์ โดยเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ไว้ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส อุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส

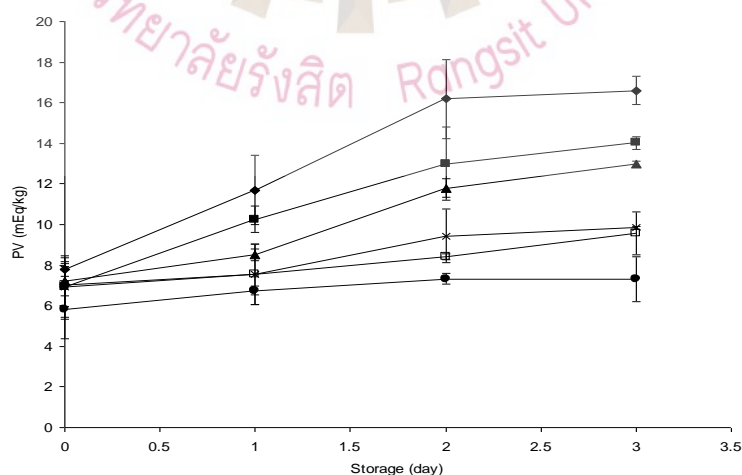
#### 4.2.1 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงค่า Peroxide value (PV) ที่อุณหภูมิต่างๆ

ผลจากการศึกษาการเปลี่ยนแปลงค่า PV ของผลิตภัณฑ์หมูทอดที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส อุณหภูมิห้อง (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ได้ผลดังรูปที่ 4.2.1 , 4.2.2 และ 4.2.3



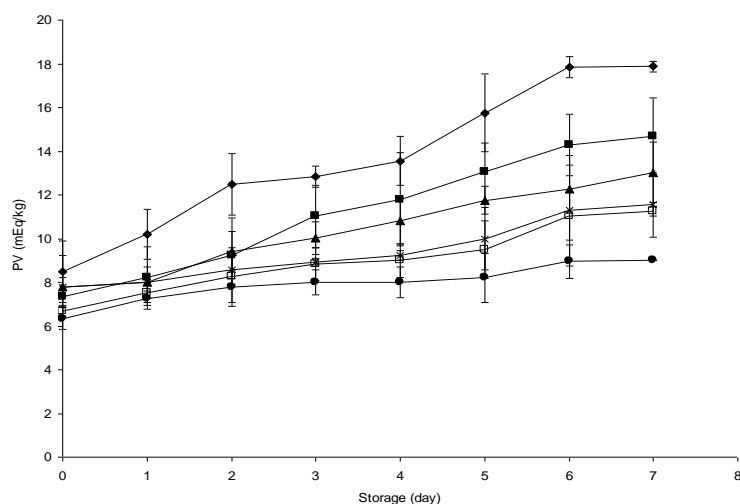
#### รูปที่ 4.2.1

ค่า PV ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (0 g/kg ◆; 0.4 g/kg ■; 0.8g/kg ♣; 1.6g/kg ×) และสารกันหืนสังเคราะห์ (BHT 0.1 g/kg □; Gallic acid 0.1 g/kg ●) ที่อุณหภูมิ 10 °C



#### รูปที่ 4.2.2

ค่า PV ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (0 g/kg ◆; 0.4 g/kg ■; 0.8g/kg ♣; 1.6g/kg ×) และสารกันหืนสังเคราะห์ (BHT 0.1 g/kg □; Gallic acid 0.1 g/kg ●) ที่อุณหภูมิห้อง



**รูปที่ 4.2.3** ค่า PV ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดคองุ่น (0 g/kg ◆; 0.4 g/kg ■; 0.8g/kg ▼; 1.6g/kg ×) และสารกันหืนสังเคราะห์ (BHT 0.1 g/kg □; Gallic acid 0.1 g/kg ●) ที่อุณหภูมิ 60 °C

จากการทดลองเก็บผลิตภัณฑ์หมูทอดที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เก็บเป็นระยะเวลา 18 วัน และที่อุณหภูมิห้อง เก็บได้ระยะเวลาเพียง 3 วัน โดยในวันที่ 4 หมูทอดจะขึ้นรา ส่วนหมูทอดที่เก็บที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เก็บได้ระยะเวลา 7 วัน หมูทอดจะมีลักษณะดำและมีกลิ่นเหม็นหืน เมื่อนำผลิตภัณฑ์หมูทอดที่เก็บที่สภาวะดังกล่าวมาทำการวิเคราะห์หาค่าการเหม็นหืนด้วยวิธีหาค่า PV ซึ่งค่า PV เป็นค่าดัชนีชี้วัดที่บ่งชี้ต่อการเกิดปฏิกิริยาการเหม็นหืนขั้นต้นที่เกิดจากออกซิเจน (Oxidative rancidity) โดยจะวัดทั้งเปอร์ออกไซด์ (Peroxides) และ ไฮโดรเปอร์ออกไซด์ (Hydroperoxides) ที่เกิดจากไขมันและน้ำมัน ก่อนที่จะเปลี่ยนเป็นโมเลกุลขนาดเล็กของสารประกอบคาร์บอนิล (Carbonyl compounds) (Allen and Hamilton, 1999.)

พบว่าในการเก็บหมูทอดทั้ง 3 อุณหภูมิ ค่า PV จะเพิ่มขึ้นตามระยะเวลา โดยที่หมูทอดที่ไม่ได้เติมสารกันหืน (สารสกัดจากเมล็ดคองุ่นและสารกันหืนสังเคราะห์) มีอัตราการเกิดกลิ่นเหม็นมากที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับหมูทอดที่เติมสารสกัดจากเมล็ดคองุ่นที่ระดับความเข้มข้นต่างๆและสารกันหืนสังเคราะห์

สำหรับหมูทอดที่เติมสารสกัดจากเมล็ดคองุ่นระดับความเข้มข้น 0.4, 0.8 และ 1.6 กรัมต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู พบว่าสามารถชะลอการเหม็นหืนของผลิตภัณฑ์หมูทอดได้ และที่ความเข้มข้น 1.6 กรัมต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู มีประสิทธิภาพในการยับยั้งกลิ่นเหม็นได้ไม่แตกต่างทางสถิติ ( $P \geq 0.05$ ) กับสารกันหืน BHT

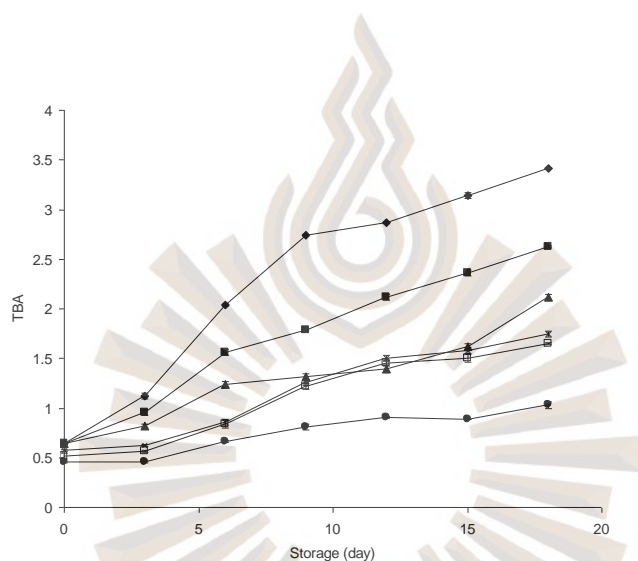
ส่วนหมูทอดที่เติมสารกันหืนกรดแกลลิก (Gallic acid) มีประสิทธิภาพในการยับยั้งกลิ่นเหม็นหืนได้ดีที่สุด ในการเก็บเนื้อหมูทอดทั้ง 3 อุณหภูมิ

นอกจากนั้นการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องพบว่าเก็บได้เพียง 4 วันจะพบเชื้อราเกิดขึ้น และจากการวิเคราะห์หาค่า PV จะเห็นได้ว่ามีค่าสูงถึง 16 mEq/kg ในวันที่ 3 ทั้งนี้เนื่องจากผลิตภัณฑ์เนื้อ (meat) นอกจากจะเกิดการเหม็นหืนจากออกซิเจนแล้วยังเกิดขึ้นจากปฏิกิริยาการเหม็นหืนเนื่องจากน้ำ

(Hydrolytic rancidity) ได้อีกด้วยซึ่งปฏิกิริยานี้จะถูกกระตุ้นด้วยเอนไซม์ไลเปสจากเชื้อราที่เกิดขึ้นบริเวณผิวของผลิตภัณฑ์นม (Allen and Hamilton, 1999.) ดังนั้นจึงทำให้ค่า PV ที่วัดได้เมื่อเก็บเนื้อหมูทอดที่อุณหภูมิห้องจึงมีค่าสูงมากกว่าที่เก็บที่อุณหภูมิต่ำ

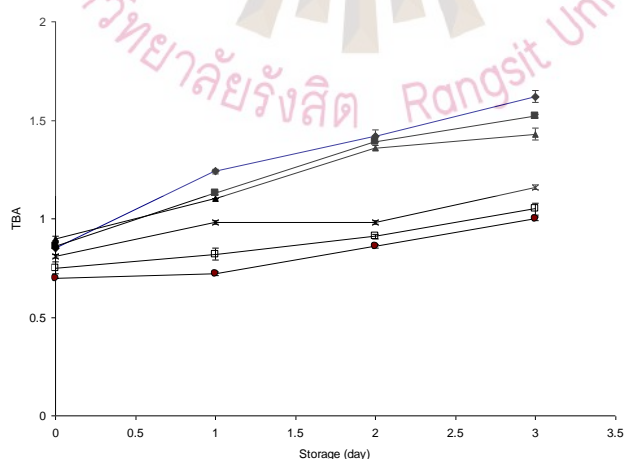
#### 4.2.2 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงค่า Thiobarbituric acid (TBA) ที่อุณหภูมิต่างๆ

จากการศึกษาการเปลี่ยนแปลงค่า TBA ของผลิตภัณฑ์หมูทอดที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิต่างๆ 10 องศาเซลเซียส อุณหภูมิห้อง (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ได้ผลดังรูปที่ 4.2.4 , 4.2.5 และ 4.2.6



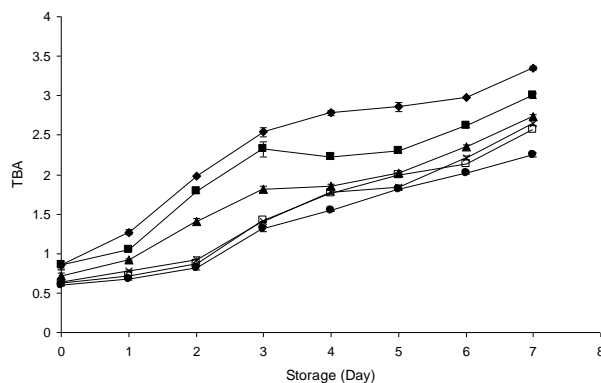
รูปที่ 4.2.4

ค่า TBA ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (0 g/kg ◆; 0.4 g/kg ■; 0.8g/kg ▣; 1.6g/kg ×) และสารกันหืนสังเคราะห์ (BHT 0.1 g/kg □; Gallic acid 0.1 g/kg ●) ที่อุณหภูมิ 10 °C



รูปที่ 4.2.5

ค่า TBA ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (0 g/kg ◆; 0.4 g/kg ■; 0.8g/kg ▣; 1.6g/kg ×) และสารกันหืนสังเคราะห์ (BHT 0.1 g/kg □; Gallic acid 0.1 g/kg ●) ที่อุณหภูมิห้อง



รูปที่ 4.2.6 ค่า TBA ในเนื้อหมูทอดที่มีสารสกัดจากเมล็ดองุ่น (0 g/kg ◆; 0.4 g/kg ■; 0.8g/kg ▣; 1.6g/kg ×) และสารกันหืนสังเคราะห์ (BHT 0.1 g/kg □; Gallic acid 0.1 g/kg ●) ที่อุณหภูมิ 60 °C

ค่า TBA เป็นค่าที่ใช้ตรวจหาการเกิดออกซิเดชันของไลปิด โดยวัดระดับอัลดีไฮด์ (Aldehyde) ที่เกิดขึ้นในผลิตภัณฑ์ โดยกรดไธโอบาร์บิฟูริก (Thiobarbituric acid) ทำปฏิกิริยาเฉพาะกับมาโลนอลดีไฮด์ (Malonaldehyde) เกิดสีแดงซึ่งสามารถวัดค่าการดูดกลืนแสงได้ที่ 532 nm. (Allen and Hamilton, 1999.) ดังนั้นในการทดลองหาค่า TBA ในผลิตภัณฑ์หมูทอดที่อุณหภูมิทั้ง 3 พบว่าเป็นไปในทิศทางเดียวกับค่า PV คือผลิตภัณฑ์หมูทอดที่ไม่ได้เติมสารกันหืนสังเคราะห์และสารสกัดจากเมล็ดองุ่นจะเกิดการเหม็นหืนได้อย่างรวดเร็ว แต่เมื่อเติมสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ระดับความเข้มข้น 0.4, 0.8 และ 1.6 กรัมต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู พบว่าสามารถยับยั้งหรือชะลอการเกิดการเหม็นหืนได้ โดยเฉพาะที่ความเข้มข้น 1.6 กรัมต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู จะยับยั้งการเหม็นหืนได้ใกล้เคียงกับสาร BHT แต่ต่ำกว่าการใช้กรดแกลลิก

ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส การใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ระดับความเข้มข้น 1.6 g/kg ของเนื้อหมู พบว่าในวันที่ 6 ค่า TBA มีค่าต่ำกว่า 1 มิลลิกรัมของมาโลนอลดีไฮด์ต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู แสดงว่าสารสกัดจากเมล็ดองุ่นมีประสิทธิภาพในการยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมัน ซึ่งสอดคล้องต่อการทดลองของ Mielnik, *et al.*, (2006) ที่ทำการทดลองเติมสารสกัดจากเมล็ดองุ่นในเนื้อไก่วงและเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 13 วัน ค่า TBA ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมของมาโลนอลดีไฮด์ต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู เช่นเดียวกัน และจากการทดลองของ Lau and King (2003) รายงานผลการเติมสารสกัดจากเมล็ดองุ่นเพื่อใช้ในการยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมันในผลิตภัณฑ์ไก่ปรุงสุก พบว่าในผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ใส่เกลือและสารกันหืนค่า TBA จะสูงถึง 13.93 มิลลิกรัมของมาโลนอลดีไฮด์ต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู และเมื่อผลิตภัณฑ์เติมสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ระดับความเข้มข้น 10 และ 20 กรัมต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู พบว่าค่า TBA เท่ากับ 0.74 และ 0.48 มิลลิกรัมของมาโลนอลดีไฮด์ต่อกิโลกรัมของเนื้อหมู ตามลำดับ ดังนั้นแสดงว่าเมื่อเติมสารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ความเข้มข้นเพิ่มมากขึ้นจะยังสามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมันได้มากยิ่งขึ้น



## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

การสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมดจากเมล็ดองุ่นเลือกตัวทำละลายผสมระหว่างน้ำกับเอทานอลที่อัตราส่วน 50:50 โดยใช้เมล็ดองุ่นบด 7.5 กรัม เขย่าเป็นเวลา 6 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส ให้ร้อยละผลได้ 14.86% ปริมาณโพลีฟีนอลทั้งหมด 0.3286 กรัมต่อกรัมของเมล็ดองุ่น ทดสอบประสิทธิภาพการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระด้วยวิธี DPPH ให้ค่า  $EC_{50}$  214.60 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร และค่า Reducing power 2.3847 ซึ่งมีประสิทธิภาพดีที่สุด

เมื่อนำสารสกัดจากเมล็ดองุ่นทดสอบประสิทธิภาพการยับยั้งการหมื่นเหินในผลิตภัณฑ์หมูทอดเปรียบเทียบกับสารกันเหินสังเคราะห์ BHT และกรดแกลลิก พบว่าการใช้สารสกัดจากเมล็ดองุ่นที่ระดับความเข้มข้น 1.6 กรัมต่อกิโลกรัมของเนื้อหมูมีประสิทธิภาพในการยับยั้งหรือชะลอการหมื่นเหินได้เทียบเท่ากับสารกันเหิน BHT แต่ต่ำกว่าการใช้กรดแกลลิก

#### 5.2 ข้อเสนอแนะ

1. ควรทำการศึกษาขั้นตอนการทำให้สารฟีนอลบริสุทธิ์ต่อไป
2. ควรศึกษาหาชนิด และคุณสมบัติทางเภสัชวิทยาของสารฟีนอลที่เป็นองค์ประกอบสำคัญในเมล็ดองุ่น เพราะสารโปรแอนโทไซยานินดีนส์ที่มีฟีนอลเป็นองค์ประกอบสำคัญเป็นสารที่มีฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระซึ่งจะเป็นประโยชน์ในทางการแพทย์

### บรรณานุกรม

- 1) นิธิยา รัตนูปนนท์, นำรู้เรื่องไวน์, พิมพ์ครั้งที่ 1 สำนักพิมพ์ โอเดียนสโตร์ หน้า 5 – 6, 2546.  
น้ำผลไม้และผัก เครื่องดื่มสมุนไพรเพื่อสุขภาพ. สถาบันอาหาร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, หน้า 105
- 2) ระพีพรรณ ใจภักดี, ผลไม้ชุดที่ 1 (Fruit volume 1), สำนักพิมพ์แสงแดดเพื่อนเด็ก, หน้า 12, 2544.
- 3) สรจักร ศิริบริรักษ์เภสัชโภชนา, บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด (มหาชน) หน้า 160 – 161, 2547.
- 4) ศิวาพร ศิวเวช.วัตถุดิบอาหาร (เล่ม 1) ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร, คณะอุตสาหกรรมเกษตร, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2546. หน้า 86-150.
- 5) อุ่นพันธุ์ Pok Dum ,<http://www.wangnamkheo.com>, วันที่ 20 สิงหาคม 2549
- 6) Ahn, J., Grun, I. U., and Fernando, L. N. 2002. Antioxidant properties of natural plant extracts containing polyphenolic compounds in cooked ground beef. *Journal of Food Science*. 67. 1364-1369.
- 7) Allen, J.C. and Hamilton, R.J. 1999. Rancidity in meats. *Rancidity in Foods*. Third edition. An Aspen Publication. Maryland. 191-202.
- 8) A.O.A.C. 1995. *Official Methods of Analysis of the Association of AOAC international* 16<sup>th</sup> ed. Vol. 2.
- 9) Baydar, N.G., Ozkan, G and Yasar, S., 2007. Evaluation of the antiradical and antioxidant potential of grape extracts. *Food Control*. 18. 1131-1136.
- 10) Bowers, J. 1992. *Fats and Oils in Foods. Food Theory and Applications*. Second edition. Maxwell Macmillan international editions. 221-229.
- 11) Bonilla F., Mayen M., Merida J., Medina M. 1998. Extraction of phenolic compounds from red grape marc for use as food lipid antioxidant. *Food Chemistry*. 66. 209-215.
- 12) Cacace, J.E. and Mazza, G. 2002. Extraction of Anthocyanins and Other Phenolics from Black Currants with Sulfured Water. *Journal of Agricultural Food Chemistry*. 50. 5939-5946.
- 13) Caillet S., Salmieri S., Lacroix M. 2004. Evaluation of free radical – scavenging properties of commercial grape phenol extracts by a fast colorimetric method. *Food Chemistry*. 95.1-8.
- 14) Choe, E. and Min, D.B. 2006. Mechanisms and Factors for Edible Oil Oxidation. *Comprehensive Reviews in Food Science and Food Safety*. Vol. 5. 169-186.

- 15) Fennema, O.R. 1985. Lipids. Food Chemistry: 2<sup>nd</sup>. New York, Marcel Dekker, Inc. 139-243.
- 16) Fuleki, T. and Ricardo da Silva, J.M., 1997. Catechin and Procyanidin Composition of Seeds from Grape Cultivars Grown in Ontario. Journal of Agricultural Food Chem. 45. 1156-1160.
- 17) Garcia-Marino, M., Rivas-Gonzalo, J.C., Ibanez, E., Garcia-Moreno, C. 2006. Recovery of catechins and proanthocyanidins from winery by-products using subcritical water extraction. Analytical Chimica Acta 563. 44-50.
- 18) Ito, N., Hiroze, M., Fukushima, G., Tada, H., Shira, T., and Tatematsu, M. 1986. Studies on antioxidant: their carcinogenic and modifying effects on chemical carcinogenesis. Food Chemistry Toxicology, 24, 1071-1081.
- 19) Jayaprakasha G.K., Singh R.P., and Sakariah K.K.. 2001. Antioxidant activity of grape seed (*Vitis vinifera*) extracts on peroxidation models in vitro. Food Chemistry. 73. 285-290.
- 20) Kallithraka, S., Garcia-Viguera, C., Bridle, P., Bakker, J., 1995. Survey of solvents for the extraction of grape seed phenolics. Phytochemical Analysis. 6. 265-267.
- 21) Katsube, T., Tabata, H., Ohta, Y., Ymamasaki, Y., Anuurad, E., Shiwaku, K., and Yamane, Y. 2004. Screening for Antioxidant Activity in Edible Plant Products: Comparison of Low-Density Lipoprotein Oxidant Assay, DPPH Radical Scavenging Assay, and Folin-Ciocalteu Assay. J. Agric. Food Chem. 52. 2391-2396.
- 22) Krijgsman, J. 1992. Precipitation. Purification. Product Recovery in Bioprocess Technology. Butterworth Heinemann, United Kingdom. 159.
- 23) Kim So-young, Jeong Seok-Moon, Park Woo-Po, Nam K.C., Ahn D.U., Lee Seung-Cheol. 2006. Effect of heating conditions of grape seeds on the antioxidant activity of grape seed extracts. Food Chemistry. 97. 472-479.
- 24) Lau, D.W., and King, J. 2003. Pre- and Post-mortem use of grape seed extract in dark poultry meat to inhibit development of thiobarbituric acid reactive substances. Journal of agricultural and Food Chemistry. 51. 1602-1607.
- 25) Lu, Yinrong and Yeap Foo, L. 1999. The polyphenol constituents of grape pomace, Food Chemistry. 65. 1-8.
- 26) Miller, D.D. 1998. A Laboratory Manual. Food Chemistry, John Wiley & Son. Inc. NY. 57-67.

- 27) Mielink M.B., Olsen E., Vogt G., Adeline D., Skrede G.. 2006. Grape seed extract as antioxidant in cook,cold store turkey meat.LWT. 39. 191-198.
- 28) Nakamura,Y., Tsuji,S and Tonogai, Y. 2003. Analysis of Proanthocyanidins in Grape Seed Extracts, Health Foods and Grape Seed Oils. Journal of Health Science, 49(1). 45-54.
- 29) Nawaz, H., Shi, J., Mittal, G.S., and Kakuda, Y. 2006. Extraction of polyphenols from grape seeds and concentration by ultrafiltration. Separation and Purification Technology. 48. 176-181.
- 30) Pratt,D.E. 1996. Antioxidant : technical and regulatory considerations, In Hui, Y.H. (ed.) Bailey's Industrial Oil and Fat Products.. Edible Oli and Fat Products : Products and Appication Technology, 5 th, John Wlicy and Sons.Inc.New York. 3-30.
- 31) Pekic, B., Kovac,V., Alonso,E., and Revilla, E., 1998. Study of the extraction of proanthocyanidins from grape seeds. Food Chemistry,.61. 201-206.
- 32) Ricardo da Silva, J. M., Darmon, N., Fernandez,Y., M.itjavilla, S., 1991. Oxygen free radical scavenger capacity in aqueous models of different procyanidins from grape seeds. Journal of Agricultural and Food Chemistry 39(9), 1549-1552.
- 33) Rossell. J . B. 1994. In.J.C. Allen and R.J.Hainilton (eds.), Rancidity in Food. Chapman and Hall,Suffolk Measurement of rancidity, 22-50.
- 34) Sanchez – Moreno C., Jose, A. Larrauri , Saura – Calixto F. 1999. Free radical scavenging capacity and inhibition of lipid oxidation of wine, grape juices and related polyphenolic constituents. Food Research Intenational. 32. 407-412.
- 35) Shaker E. S. 2006. Antioxidative effect of extracts from red grape seed and peel on Lipid oxidation in oils of sunflower. LWT. 39. pp 883-892.
- 36) Saito, M., Hosoyama, H., Ariga, T., Kataoka, S., and Yamaji, N. 1998. Antiulcer Activity of Grape Seed Extract and Procyanidins. Journal of Agricultural Food Chemistry. 46. 1460-1464.
- 37) Singleton, V. L., Orthofer, R., Lamuela-Raventos, R.M., 1999. Analysis of total phenols and other oxidation substrates and antioxidants by means of Folin-Ciocalteu reagent. Methods in Enzymology 299. 152-178.

- 38) Shi, J., Yu, J., Pohorly, J., Young, J.C., Bryan, M. and Wu, Y. 2003. Optimization of the extraction of polyphenols from grape seed meal by aqueous ethanol solution. *Food, Agriculture & Environment*. 1(2): 42-47.
- 39) Stauffer, C.E. 1996. *Fat and oil : Praetice Guides for the Food Industry*. American Association of Cereal Chemist, Inc., Minnesota.
- 40) Stanbury. P.F. and Whitaker, A. 1984. *The Recovery and Purification of Fermentation Products*. Principles of Fermentation Technology. Pergamon Press. New York. 193-217.
- 41) Wichi, H.P. 1988. Enhanced tumor development by butylated hydroxyanisole (BHA) from the prospective of effect on forestomach and oesophageal squamous epithelium. *Food and Chemical Toxicology*, 26, 717-723.
- 42) Xu, X., Sie, B., Pan, S., Yang, E., W, K., Cenkowski, S., Hydamake, A.W., and Rao, S. 2006. A new technology for extraction and purification of proanthocyanidins derived from sea buckthorn bark. *Journal of the Science of Food and Agriculture*. 86. 486-492.
- 43) Yilmaz, Y., and Toledo, R.T. 2006. Oxygen radical absorbance capacities of grape/wine industry byproducts and effect of solvent type on extraction of grape seed polyphenols. *Journal of Food Composition and Analysis*. 19. 41-48.
- 44) Yuknaz, Y., and Toledo, R.T. 2006. Oxygen radical absorbance capacities of grape/wine industry byproducts and effect of solvent type on extraction of grape seed polyphenols. *Journal of Food Composition and Analysis*. 19. 41-48.

### ภาคผนวก

- การวิเคราะห์หาปริมาณสารฟีนอลทั้งหมด (Total Phenol Content) โดยวิธี Folin – Ciocalteu (Katsube Takuya et al., 2004)

ชั่งสารสกัดจากเมล็ดต๋อง 0.100 กรัม เติมน้ำกลั่น 50 มล. บีบสารตัวอย่าง 0.5 มล. เติมน้ำกลั่น 10 มล. และ Folin-Ciocalteu 0.5 มล. เขย่าให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องนาน 5 นาที เติมสารละลาย  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  (ความเข้มข้น 7.5 % w/v) 8 มล. เขย่าให้เข้ากันแล้วนำมาวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 765 นาโนเมตร เปรียบเทียบค่าที่วัดได้กับค่าการดูดกลืนแสงของสารมาตรฐานกรดแกลลิกที่ผ่านวิธีการเดียวกัน โดยใช้ระดับความเข้มข้นของกรดแกลลิก 20, 40, 60, 80 และ 100 ส่วนในล้านส่วน

- วิธีการทดสอบประสิทธิภาพการต้านอนุมูลอิสระด้วยวิธี DPPH Radical Scavenging Assay (Katsube et al., 2004)

เตรียมสารละลายตัวอย่าง 4 ความเข้มข้น ( 100, 200, 300 และ 400 ไมโครกรัมต่อมิลลิ (  $\mu\text{g/ml}$  ) ) ละลายใน Absolute ethanol จากนั้นบีบสารละลายตัวอย่าง 0.1 มล. เติม 3.9 มล. ของ  $6.0 \times 10^{-5}$  M DPPH ใน absolute ethanol เขย่าให้เข้ากัน แล้วตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องนาน 20 นาที วัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 520 นาโนเมตร (โดยใช้สารละลายตัวอย่าง 0.1 มล. ผสมกับ absolute ethanol 3.9 มล. เป็น blank)

วัดค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายมาตรฐานและ Control ที่ 520 นาโนเมตร โดยที่

1. Control ethanol ประกอบด้วยเอทานอล 0.1 มล. และ DPPH 3.9 มล. และใช้ Absolute ethanol 4 มล. เป็น blank

2. Control water ประกอบด้วยน้ำกลั่น 0.1 มล. และ DPPH 3.9 มล. และใช้น้ำกลั่น 0.1 มล. ผสมกับเอทานอล (Absolute ethanol) 3.9 มล. เป็น blank

การคำนวณหา % inhibition

$$\% \text{ inhibition} = \left[ \frac{\text{Absorbance control} - \text{Absorbance sample}}{\text{Absorbance control}} \right] \times 100$$

คำนวณค่าเฉลี่ยของ % inhibition ในแต่ละความเข้มข้น แล้วนำไปทำ linear regression เพื่อหาความเข้มข้นของสารตัวอย่างที่สามารถยับยั้งการเกิดออกซิเดชันได้ 50 % ( $\text{EC}_{50}$ )

- **วิธีการทดสอบประสิทธิภาพการต้านอนุมูลอิสระโดยวิธี Antioxidant activity (Reducing Power) (Jayaprakasha G. et al., 2001)**

ซึ่งสารสกัดจากเมล็ดคองุ่น 0.0400 กรัม แล้วนำมาละลายด้วยน้ำกลั่น ปรับปริมาตรเป็น 50 มล. บีบเปิดสารละลายตัวอย่าง 1 มล. เติมน้ำ 2.5 มล. ของ 0.2 M ของฟอสเฟตบัฟเฟอร์ (phosphate buffer), pH 6.6 และ 2.5 มล. ของ 10 มก. ต่อ มล. ของโพแทสเซียม เฟอริไซยาไนด์ (Potassium ferricyanide) เขย่าสารตัวอย่างให้เข้ากันและ Incubate ที่ 50 °C นาน 20 นาที เติมน้ำ 2.5 มล. ของ 100 มก.ต่อมล. กรดไตรคลอโรอะซิติก (Trichloroacetic acid) แล้วนำมาเซนตริฟิวจ์ ที่ 5,000 g นาน 10 นาที บีบเปิดส่วนใส 2.5 มล. เติมน้ำกลั่น 2.5 มล. และ 0.1 มล. ของ 10 มก.ต่อมล. ของเฟอริก คลอไรด์ (Ferric chloride) วัดค่าดูดกลืนแสง ที่ 700 นาโนเมตร

- **การวิเคราะห์ค่า Thiobarbituric acid (TBA) (Miller, 1998)**

นำเนื้อหมูทอดบดละเอียดจำนวน 10 กรัม มาเติม 7.5% ของกรดไตรคลอโรอะซิติก (TCA) 30 มล. ทำการ Homogenized ที่ความเร็วรอบ 15000 รอบต่อนาที (rpm) เป็นเวลา 30 วินาที ที่ อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส กรองเศษเนื้อหมูทิ้ง นำส่วนของสารละลาย 5.0 มล. ที่ได้จากการกรอง ผสมกับ 5.0 มล. ของ 0.02 โมลต่อลิตร (mol/l) ของสารละลายกรดไทโอบาบิทูริก (TBA) ใส่ในหลอดทดลองที่มีฝาปิด บ่มที่ อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 35 นาที ใน Water bath ทำให้เย็นใน ice bath 10 นาที วัดค่าดูดกลืนแสงที่ 532 นาโนเมตร (Blank 5 ml (น้ำกลั่น) + 5 ml TBA)

**การคำนวณ** TBA mg malonaldehyde/kg meat =  $7.8 \times$  ค่าดูดกลืนแสงของตัวอย่าง (หน่วยของ mg ของ malonaldehyde/kg meat)

- **การวิเคราะห์ค่าเพอร์ออกไซด์ (PV) (A.O.A.C., 1995)**

ซึ่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอน(ปริมาณตัวอย่างที่เหมาะสมดังตาราง) ใส่ในขวดขนาด 250 มล. เติมน้ำละลายผสมแอสซีติกกับคลอโรฟอร์ม 25 มล. เขย่าให้ตัวอย่างละลายเติมน้ำละลายอิมัลชันโพแทสเซียมไอโอไดด์ 1 มล. ปิดจุกพร้อมเขย่านาน 1 นาที ทิ้งไว้ในที่มืด 5 นาที เติมน้ำกลั่น 5 มล. ไตรเอทิลกับสารละลายโซเดียมไทโอซัลเฟตพร้อมเขย่าแรง ๆ จนได้สารละลายสีเหลืองอ่อนเติมน้ำแข็ง 0.5 มล. ไตรเอทิลต่อจนสีน้ำเงินหมด

### คำนวณค่าเพอร์ออกไซด์จากสูตร

$$\text{ค่าเพอร์ออกไซด์} = \frac{(a-b) \times N \times 1000}{W}$$

a = ปริมาตร(มล.)ของสารโซเดียมไทโอซัลเฟต ที่ใช้ไตเตรทตัวอย่าง

b = ปริมาตร(มล.)ของสารโซเดียมไทโอซัลเฟต ที่ใช้ไตเตรทแบลнк

N = ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไทโอซัลเฟต (นอร์มอล)

W = น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)

ตาราง ปริมาณตัวอย่างที่เหมาะสมในการวิเคราะห์ค่าเพอร์ออกไซด์

| ค่าเพอร์ออกไซด์ที่คาดคะเนไว้<br>(มิลลิกรัมสมมูล) | น้ำหนักตัวอย่างที่ต้องการชั่ง<br>(กรัม) |
|--|---|
| 0-12   | 5.0-2.0                                 |
| 12-20  | 2.0-1.2                                 |
| 20-30  | 1.2-0.8                                 |
| 30-50  | 0.8-0.5                                 |
| 50-90  | 0.5-0.3                                 |



## ภาพสรุปขั้นตอนการทำงาน

### ตอนที่ 1 การเตรียมวัตถุดิบ



รูปที่ ๑.1 กากเมล็ดคั่ว



รูปที่ ๑.2 อบแห้งที่อุณหภูมิ 60 °C นาน 12 ชม.



รูปที่ ๑.3 บดด้วยเครื่องบด

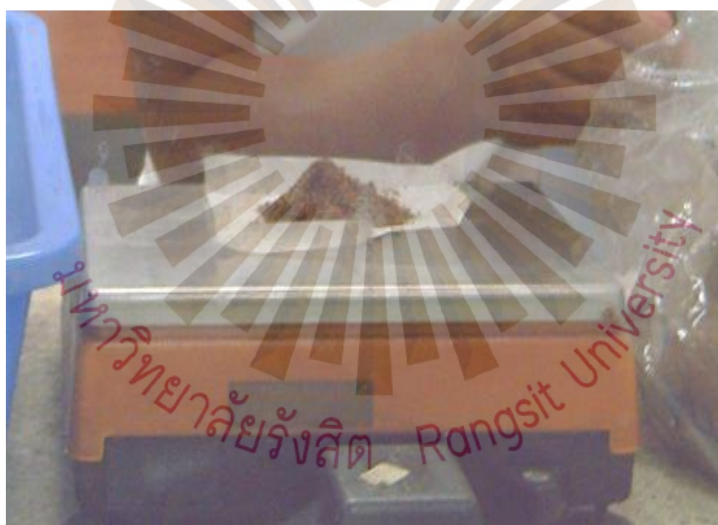


รูปที่ ๑.4 ร่อนผ่านตะแกรงขนาด 850 mesh



รูปที่ ๑.5 เมล็ดคองุ่นอบ

ตอนที่ 2 ศึกษาตัวทำละลายที่เหมาะสมในการสกัดสารโพลีฟีนอลทั้งหมด



รูปที่ ๑.6 ซังเมล็ดคองุ่นอบที่อบแห้ง 10 กรัม



รูปที่ ๑.๗ เติมตัวทำละลายอินทรีย์



รูปที่ ๑.๘ การสกัดด้วยตัวทำละลายทั้ง 3 ชนิด



รูปที่ ๑.๙ เชย่่าตัวอย่างเป็นเวลา 24 ชม.



รูปที่ ๑.10 เซนตริฟิวจที่อุณหภูมิ 4 °C ที่ 8,000 g เป็นเวลา 15 นาที



รูปที่ ๑.11 Rotary Evaporation





รูปที่ ๑.12 Freeze dry



รูปที่ ๑.13 ผงสารสกัดโพลีฟีนอล

## การวิเคราะห์ผลการทดลอง

1. การวิเคราะห์หา Antioxidant activity (Reducing Power) (Jayaprakasha et al., 2001)



รูปที่ ๑.14 การวิเคราะห์ด้วยวิธี Reducing Power

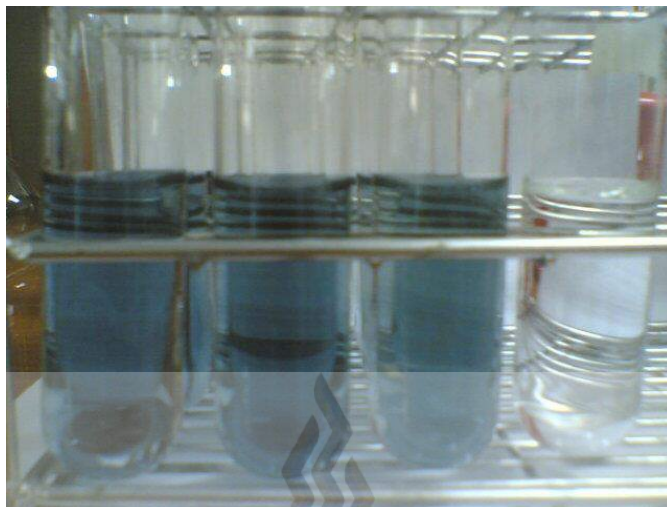
2. วิธีการทดสอบฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระโดยวิธี DPPH Radical Scavenging Assay (Katsube et al., 2004)



รูปที่ ๑.15 การวิเคราะห์ด้วยวิธี DPPH Radical Scavenging Assay



3. การวิเคราะห์หาปริมาณสารประกอบฟีนอลิคทั้งหมด (Total Phenol Content) แบบ Folin – Ciocaltea



รูปที่ ๑.16 การวิเคราะห์หาปริมาณสารประกอบฟีนอลิคทั้งหมด



## ข้อมูลนักวิจัย

|                     |  |
|---------------------|--|
| ตำแหน่งทางวิชาการ   | ผู้ช่วยศาสตราจารย์   |
| ชื่อผู้วิจัย        | เบญจรงค์   |
| นามสกุล             | วายุภาพ  |
| ชื่อภาษาอังกฤษ      | Benjaruk   |
| นามสกุลภาษาอังกฤษ   | Vayupharp  |
| ที่อยู่ (บ้าน)      | 53/1198 หมู่บ้านกฤษดานคร แจ่งวัฒนะ อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี  |
| โทรศัพท์ (บ้าน)     | 02-503-1103  |
| ที่อยู่ (ที่ทำงาน)  | สาขาเทคโนโลยีชีวภาพอุตสาหกรรม คณะเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยรังสิต ต.หลักหก อ.เมือง จ.ปทุมธานี   |
| โทรศัพท์ (ที่ทำงาน) | 02-997-2222 ต่อ 3661   |
| ระดับการศึกษา       | ปริญญาตรี วิทยาศาสตร์บัณฑิต (เคมี) มหาวิทยาลัยขอนแก่น (เกียรตินิยมอันดับสอง)<br>ปริญญาโท วิทยาศาสตร์บัณฑิต (เทคโนโลยีชีวภาพ) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย |

